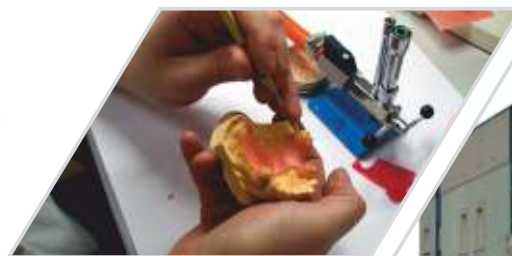


WWW.ROKODENT.PL



ROKO
42-200 Częstochowa, ul. Bór 177
tel./fax +48 34 369 78 21
e-mail: biuro@rokodent.pl, rokodent@rokodent.pl

ROKODENT



LABDENT24



facebook



DYSTRYBUTOR

Roko
dental systems

Witamy w Świecie ROKO

W Świecie gdzie pasja tworzenia inżynierów ROKO
kreuje Świat pracy techników dentystycznych.

Świat lepszy, bezpieczniejszy i bez ograniczeń.

Poszukujesz prostych
a jednocześnie skutecznych i precyzyjnych rozwiązań?

Trafiłeś idealnie - oferta ROKO jest dla Ciebie



Świat w którym praca staje się przyjemnością
a nie obowiązkiem.

Oferta ROKO jest dla Ciebie
ponieważ rozumiemy Twoje potrzeby.

Dlaczego ROKO

Rozumiemy Twoje potrzeby ponieważ od 25 lat uważnie słuchamy opinii i uwag naszych klientów, którzy najlepiej wiedzą jak na co dzień funkcjonuje pracownia dentystyczna i jakie realne potrzeby ma technik dentystyczny.

Razem modernizujemy nasze produkty aby stały się lepsze i aby pracę technika dentystycznego uczyniły przyjemniejszą i łatwiejszą.

Ta współpraca przynosi wymierne efekty w postaci doskonałej wydajności naszych maszyn.

Bezpieczeństwo

Ochrona zdrowia Użytkowników naszych systemów to dla nas priorytet. Dlatego dokładamy wszelkich starań aby pracę technika dentystycznego uczynić zarówno bezpieczną ale zarazem prostą i komfortową.

Nasze maszyny wyposażone są w systemy awaryjnego stopu, podtrzymania zasilania, zabezpieczenia przed pyłami, wyciszenia, wydajnego oświetlenia i wiele innych.

W katalogu oznaczone są specjalnymi ikonami:



Ten produkt jest wyjątkowo cichy.

Praca w hałasie męczy psychicznie i powoduje rozdrażnienie. Komfort pracy w ciszy z maszynami ROKO jest warty docenienia.



Ten produkt posiada sytem bezpieczeństwa.

Praca technika nie jest łatwa. Nieuwaga, błąd, przemęczenie może doprowadzić do skaleczeń, poparzeń lub nawet utraty zdrowia. Systemy bezpieczeństwa ROKO do minimum ograniczają ryzyko wypadku.



Ten produkt ogranicza zapylenie.

Pyły powstające podczas obróbki w pracowni protetycznej są niezwykle szkodliwe dla zdrowia a niektóre mają status rakotwórczych. Urządzenia ROKO wyposażone w specjalne uszczelnienia i systemy filtracji likwidują emisję szkodliwych pyłów.



Ten produkt podtrzymuje proces.

Przerwa w dostawie prądu może wyłączyć urządzenie i zniszczyć protezę a tym samym godziny pracy. Urządzenia ROKO wyposażone w systemy podtrzymania procesu minimalizują ryzyko destrukcji pracy.



Ten produkt zapewnia najlepsze oświetlenie.

Światło w pracy jest ważne. Zbyt mocne lub słabe, migające o złej barwie niszczy i męczy wzrok. Spada wydajność i precyzja. Oświetlenie w urządzeniach ROKO jest idealnie dostosowane do potrzeb i zapewnia doskonałą widoczność na stanowisku pracy.

Technologia

ROKO jest REALNYM producentem.

W dobie powszechnej globalizacji i zlecania produkcji do krajów o niskiej kulturze pracy ale taniej sile roboczej to nie takie oczywiste.

Wszystkie produkty sygnowane znakiem ROKO zostały w 100% zaprojektowane i wyprodukowane w fabrykach ROKO w Europie.

Do produkcji używamy komponentów dostarczonych wyłącznie przez renomowanych dostawców. Dzięki takiej restrykcyjnej polityce zapewniamy stabilną i wysoką jakość naszych wyrobów. Nad utrzymaniem wysokich standardów produkcji w naszej Firmie czuwają systemy ISO 13485:2003, ISO 9001:2008.



Gwarancja Roko

– gwarancja spokojnej pracy

Jesteśmy świadomi, że zakup nowego urządzenia to inwestycja na wiele lat i należy zapewnić naszym Klientom niezbędną pewność spokojnej pracy.

Nasz system gwarancji i wsparcia serwisowego to aktualnie najwyższy standard zabezpieczenia dla laboratoriów techniki dentystycznej.

Nawet do 5 LAT GWARANCJI ze wsparciem ASSISTANCE i zabezpieczeniem serwisowym na 10 lat.



Urządzenia produkowane w firmie ROKO są objęte pakietem od roku do 5 lat pełnej gwarancji. Tak długi okres ochrony gwarancyjnej jest wynikiem stosowania podczas procesu produkcji technologii oraz podzespołów dostarczonych przez renomowanych kooperantów.

Szczegółowe zasady gwarancji dla danego urządzenia opisane są w karcie gwarancyjnej.



Jako rzeczywisty producent dysponujemy kompletnym asortymentem części zamiennych oraz profesjonalnym zapleczem montażowym. Dzięki temu, jako jedyna firma w Polsce gwarantujemy naprawę urządzeń naszej produkcji w terminie do 24 godzin od ich przyjęcia do serwisu. Jeżeli naprawa nie jest możliwa w tym terminie zapewniamy urządzenie zastępcze.



Urządzenia protetyczne służą działalności zarobkowej, najmniejsza awaria może spowodować wstrzymanie pracy i straty finansowe. Rozumiemy ten problem i aby zabezpieczyć naszych klientów stworzyliśmy pakiet ROKO assistance. W przypadku awarii gwarantujemy dostarczenie urządzenia zastępczego na czas serwisu. Urządzenie zastępcze jest wypożyczane możliwie szybko i bezpłatnie, także po okresie gwarancyjnym.



10 letni serwis zabezpieczenia na części zamienne zapewnia składowanie przez ten okres kompletu podzespołów do wszystkich produkowanych maszyn. Serwis naszych urządzeń nie ogranicza się tylko do wymiany elementów ale również zapewnia ich reperację, dzięki czemu koszty materiałów eksploatacyjnych oraz ewentualnego serwisu pogwarancyjnego są nie-zwykle niskie.



Tego nie mają inni.

Spis treści

URZĄDZENIA



HELIOS	TORNADO
TYTAN	TWIST
ROTOCAST	ROTO
ROTMAT	FORMAX
COBRA	PINAX



SYSTEM MULTIPRESS

MULTIPRESS	MULICLEAN
ACRON	REPATEC
BIOCETAL	LUVAC
DENTIFLEX	LUBRESS
VITAPLEX	EXPANDER



SYSTEM PINAX

PINAX PRO
PINAX FORM
PINAXIL
AKCESORIA



MEBLE

MASTER
MAESTRO
OPTIMA

URZĄDZENIA



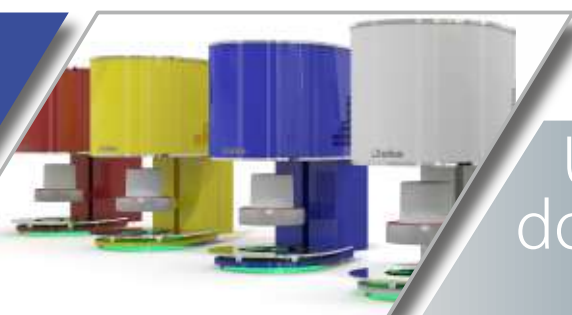
Konstruowanie jest sztuką,
której nie można się nauczyć.
Aby powstało sprawne urządzenie,
oprócz wiedzy potrzebne jest również
doświadczenie.

Od 25 lat firma ROKO zdobywa niezbędne doświadczenie tworząc możliwie doskonałe produkty dla laboratoriów dentystycznych.

Nawet najlepsze rzeczy można jednak poprawić. Dlatego wciąż poszukujemy nowych rozwiązań i zmierzamy do osiągnięcia maksimum perfekcji.



HELIOS PRO



Uniwersalny piec
do porcelany



W piecach HELIOS zastosowano nowatorskie rozwiązania technologiczne, dzięki którym praca z urządzeniem jest przyjemnością, a uzyskiwane efekty należą do najlepszych. Od momentu powstania, urządzenia te są modernizowane i unowocześniane, z wyprzedzeniem spełniając wzrastające wymagania technologiczne ceramik dentystycznych.

HELIOS PRO jest piecem przeznaczonym do wypalania porcelany dentystycznej każdego rodzaju. Jego najnowsza wersja przekonuje jeszcze większymi możliwościami programowania i perfekcyjnymi wynikami wypalania ceramiki.

NIGDY WIĘCEJ PĘKANIA CERAMIKI

Pękanie porcelany jest w większości spowodowane niedopasowaniem współczynnika „VAK” ceramiki i metalu, będących wynikiem błędów podczas studzenia i suszenia. Funkcje szybkiego i wolnego studzenia pieca HELIOS zapewniają zintegrowanie parametrów rozszerzalności dowolnego typu ceramiki i stopu metalu. Zjawisko pękania ceramiki jest zredukowane do minimum.

PRECYZYJNA KONTROLA

Najnowszej generacji układ kontroli temperatury gwarantuje dokładność nagrzania $\pm 1^\circ\text{C}$. Szybki i wydajny procesor zapewnia precyzję i powtarzalność procesu spiekania ceramiki.

GWARANCJA SPOKOJNEJ PRACY

Nie musisz się martwić że w przypadku awarii zostaniesz bez pieca i możliwości zarabiania. HELIOS objęty jest 5 letnią gwarancją i ubezpieczeniem ASSISTANCE. ROKO jest producentem, nie tylko dealerem, dlatego nasz serwis usunie każdą usterkę w Twoim piecu w czasie 24 godzin lub otrzymasz piec serwisowy na czas reperacji.

PRACA BEZ STRESU

Przyjazna procedura programowania ułatwia ewentualną zmianę parametrów lub wpisanie programów dla nowej ceramiki. Pełne oprogramowanie w języku polskim oraz czytelny wyświetlacz zapewniają zrozumiałą komunikację z piecem i zarazem bezstresową pracę. Programom możesz nadać indywidualne nazwy co usprawnia organizację pracy z różnorodnymi systemami ceramiki.

PLATYNOWY CZUJNIK TEMPERATURY

Platynowa termopara z laserowo wykonaną końcówką pomiarową gwarantuje najwyższą jakość pomiaru zarówno w zakresie niskich jak i wysokich temperatur.

KONTROLA SMARTFONEM

HELIOS w standardzie jest wyposażony w mobilny, ergonomiczny panel sterowania z podświetlanym displayem. Do Twojej dyspozycji jest 200 w pełni modyfikowanych programów. Dzięki łączności WiFi i Bluetooth możesz sterować piecem za pomocą tabletu lub smartfona. Pobierz aplikację na system Android i ciesz się swobodą pracy.

HELIOS PRESS



Dwufunkcyjny piec
do porcelany



HELIOS PRESS łączy możliwość wypalania dowolnej porcelany konwencjonalnej z funkcją tłoczenia porcelany typu „press”. Dzięki funkcji tłoczenia możemy wykonywać prace bezmetalowe charakteryzujące się naturalnym pięknem i precyzyjnym dopasowaniem.

PNEUMATYCZNA WTRYSKARKA

Wtryskarka pieca HELIOS PRESS wykorzystuje siłę sprężonego powietrza. Powietrze jako gaz ma naturalne właściwości amortyzacji dzięki temu wtrysk jest płynny i mniej agresywny niż we wtryskarkach z siłownikiem mechanicznym.

SYSTEM PAA

System PAA zwiększa skuteczność wtrysku poprzez redukcję szybkości posuwu tłoka w chwili rozpoczęcia procesu wtłaczania. Likwiduje występujący w innych wtryskarkach efekt uderzenia tłoka w materiał i redukuje ryzyko pęknięcia pierścienia.

BEZSTOPNIOWA REGULACJA CIŚNIENIA

Reduktor ciśnienia umożliwia płynną regulację siły z jaką pracuje wtryskarka, co umożliwia wtrysk ceramiki typu „press” od każdego dostawcy. Filtr wodno - olejowy ogranicza przedostanie się do wnętrza wtryskarki wilgoci i oleju.

CZUJNIK PRACY TŁOKA

Proces wtrysku jest monitorowany przez układ kontrolny, który wykrywa nieprawidłowe i awaryjne sytuacje. W przypadku wykrycia pęknięcia tłoka lub zbyt małej ilości wtryskiwanego materiału przerywa pracę wtryskarki.

USZCZELNIENIE TŁOKA

Tłok roboczy wtryskarki wykonany jest ze spieku ceramiki wypolerowanej z dokładnością do 0,001 mm. Do jego uszczelnienia użyto materiału odpornego na temperatury powyżej 1200°C. Wszystko po to, aby zapewnić 100% szczelność próżni.

Z HELIOSEM W PRZYSZŁOŚĆ

Technologia wtryskarki umożliwia stosowanie niestandardowych kostek ceramiki „press” co poszerza możliwości wtrysku aktualnie oraz umożliwia pracę w przyszłości gdyby zmienił się obowiązujący dzisiaj standard ceramiki.

Kontroluj proces dzięki optycznemu wskaźnikowi stanu pracy - OSD

Wszystkie piece HELIOS serii PRO posiadają optyczny indykator LED prezentujący aktualny przebieg procesu wypalania. Szerokie pole transmisji barwy jest doskonale widoczne z kilku metrów. Kontrolujesz pracę pieca nawet z dużej odległości.



Technologia dla piękna ceramiki

W piecach HELIOS zastosowano najnowsze osiągnięcia technologii XXI wieku. Ich celem jest tylko jedno – żeby Twoja ceramika najlepiej oddawała piękno natury.

- QMK

W mufie grzejnej nowego typu, spirala z Kanthalu jest osadzona w cienkościennej osłonie kwarcowej. Rozwiązanie to zapewnia jednorodną emisję ciepła i optymalną jakość palenia ceramiki niezależnie od umiejscowienia pracy w komorze. Mufa QMK objęta jest 5 letnią gwarancją bez limitu godzin pracy, co dowodzi jej wyjątkowej trwałości.

- NVTs

System eliminacji drgań dzięki zastosowaniu precyzyjnych prowadnic oraz amortyzatorów, likwiduje szkodliwe drgania układu transmisji stolika, co zapewnia skuteczną stabilizację prac na cokole.

- AIS

System redukcji bezwładności komory. Bezwładność termiczna to zjawisko powodujące niekontrolowany przyrost temperatury w komorze pieca, obserwowany pomimo wyłączenia grzałki przez sterownik. System AIS redukuje to zjawisko do minimum.

- ACS

System autokalibracji monitoruje stan czujnika temperatury i układów pomiarowych. Jego praca redukuje zjawisko rozkalibrowywania się pieca i zapewnia powtarzalność procesów napalania.

- BES

Zabezpieczenie przed wahaniami i przerwami w dostawie prądu. System podtrzymuje proces i kontynuuje po pojawieniu się napięcia. Chroni efekty Twojej pracy.

Nie ograniczaj swojej kreatywności

Pracuj na dowolnej ceramice. Piece niektórych producentów posiadają systemowe blokady parametrów i umożliwiają uzyskanie dobrych efektów tylko na jednej ceramice. Działanie to ma na celu przywiązanie użytkownika pieca do materiałów od jednego producenta. Piece HELIOS są w pełni uniwersalne. Praktycznie nieograniczony zakres nastawy parametrów oraz dodatkowe funkcje umożliwiają uzyskanie perfekcyjnych efektów w każdej ceramice dentystycznej.

Możliwość rozbudowy

Ważną zaletą pieców HELIOS jest możliwość rozbudowy wersji PRO do wersji dwufunkcyjnej PRESS, w dowolnym momencie eksploatacji, dzięki czemu możliwości pieca rosną wraz z rozwojem laboratorium i oczekiwaniami użytkownika. Aktualnie takiego udogodnienia nie oferuje żaden inny producent na świecie.

Kontroluj proces ergonomicznym panelem z dotykową klawiaturą i displayem LED.

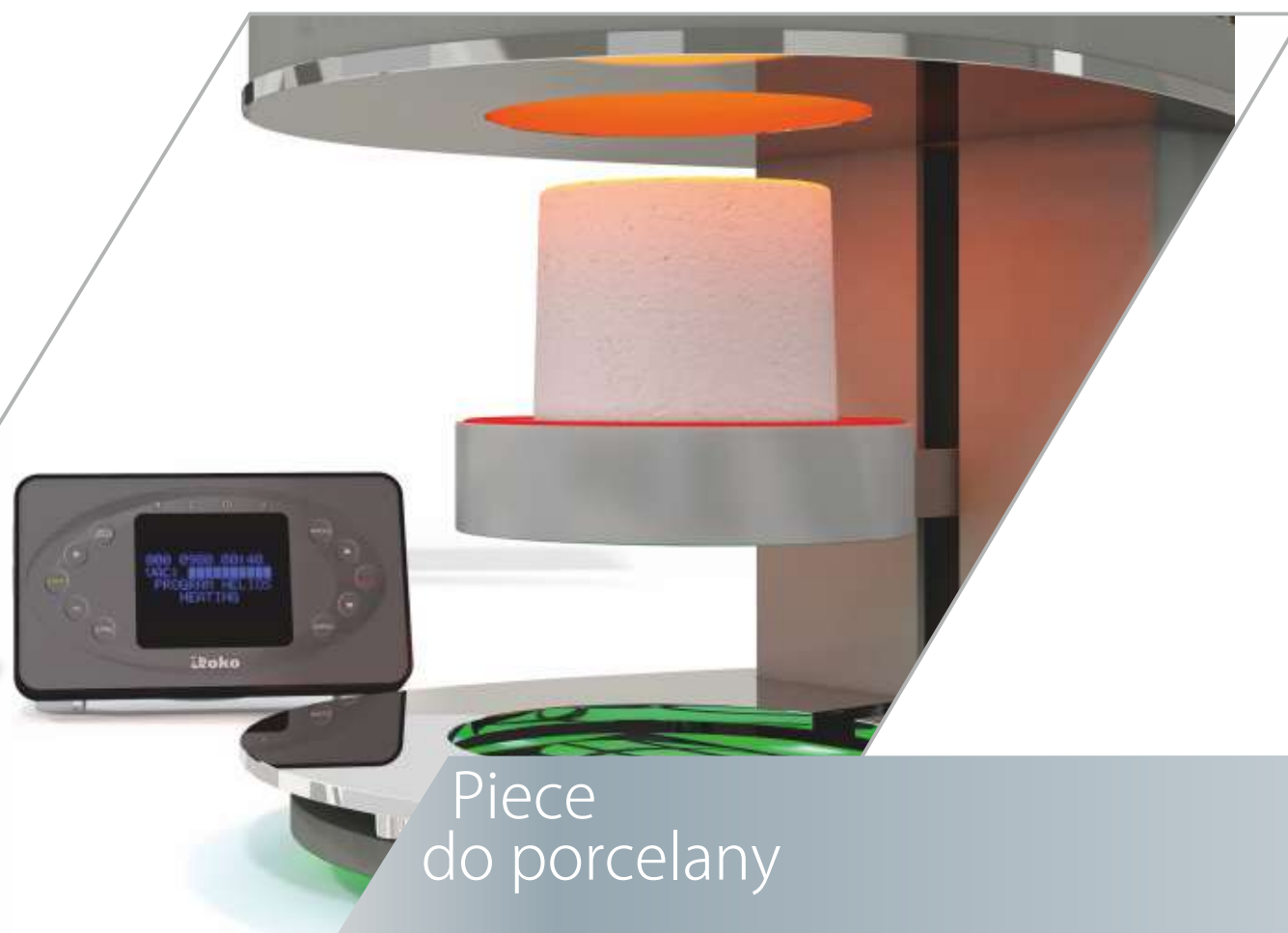
Światowa nowość - steruj piecem HELIOS za pomocą aplikacji i swojego smartphona.



Dlaczego HELIOS

- DO WSZYSTKICH CERAMIK BEZ OGRANICZEŃ
- MOŻLIWOŚĆ ROZBUDOWY DO WERSJI PRESS
- UMOŻLIWIA UZYSKANIE NATURALNEJ PORCELANY
- OGRANICZA PĘKANIE CERAMIKI
- 5 LAT GWARANCJI I SERWIS 24 H

HELIOS



Piece
do porcelany

HELIOS ZR



Wysokowydajny piec do synteryzacji tlenku cyrkonu i spieków metalu HELIOS ZR został wyposażony w system bezdrganiowej windy. Mikroprocesorowy programator zapewnia pełną automatyzację procesu, a szczelna komora ze stali nierdzewnej umożliwia realizację procesów synteryzacji spieków metali w osłonie próżni lub argonu.

SYNTERYZACJA PRÓŻNIOWA

HELIOS ZR- V posiada szczelną komorę ze stali nierdzewnej, umożliwia realizację procesu spiekania proszku metalowego w próżni i w osłonie z argonu.

CZYTELNY DISPLAY

Informacje o przebiegu procesu wyświetlane są na czytelnym wyświetlaczu. Użytkownik ma bieżącą kontrolę nad przyrostem temperatury, wygrzewaniem oraz studzeniem.

WYSOKA PRECYZJA

Precyzyjne podzespoły: mikroprocesorowy układ kontrolny oraz 4 niezależne elementy grzejne, umożliwiają przeprowadzenie idealnego procesu synteryzacji. Spiekane elementy uzyskują optymalną gęstość i wysokie parametry wytrzymałości mechanicznej.

WYSOKA WYDAJNOŚĆ

Nowoczesne elementy grzejne umożliwiają realizację synteryzacji ekspresowej w czasie poniżej 3 godzin. Jednocześnie charakteryzują się trwałością i niskim poborem prądu. Piece zasilane są prądem 230 V i nie wymagają przyłącza siłowego.

30 PROGRAMÓW

Wszystkie 30 programów jest do dyspozycji użytkownika, który może indywidualnie zaprojektować proces synteryzacji.

EFEKTYWNOŚĆ

Stolik i wymiar komory zostały dostosowane do standardowych pojemników do kuleczek synteryzacyjnych i umożliwiają jednoczesne wypalanie trzech pojemników z pracami.



Piec
do synteryzacji



TYTAN ZR



TYTAN ZR to nowoczesne urządzenie do synteryzacji tlenku cyrkonu. Dzięki najnowszej technologii II generacji zapewnia idealną stabilizację temperatury spiekania oraz gwarancję wysokiej jakości i transparencję wykonywanych struktur z tlenku cyrkonu.

RÓWNOMIERNY SYNTERYZACJA

4 wydajne, silikatowe grzałki równomiernie stabilizują temperaturę w każdej strefie komory. W rezultacie elementy synteryzowanej pracy spiekają się w identycznej temperaturze, co zapewnia brak naprężeń i minimalizuje ryzyko pęknięcia pracy.

KONTROLA CHŁODZENIA

Odpowiedni proces studzenia wpływa na wytrzymałość i stabilność kształtu cyrkonowych struktur. TYTAN ZR jako jeden z nielicznych pieców do synteryzacji posiada programowalny proces studzenia. Kontroluje parametry od początku do zakończenia procesu synteryzacji.

ERGONOMICZNE ROZWIĄZANIA

Kompaktowa i estetyczna konstrukcja oszczędza miejsce w pracowni. Osłony komory roboczej oraz elementy narażone na styczność z wysokimi temperaturami wykonano ze stali nierdzewnej.

EFEKTYWNOŚĆ

Wymiary komory umożliwiają synteryzację pełnego łuku zębowego wraz z suportami i podstawką, co zmniejsza ryzyko deformacji. Dodatkowa półka dwukrotnie zwiększa wydajność pieca.

ELIMINACJA DEFORMACJI

Dzięki układowi kontroli oraz grzałkom II generacji, wyeliminowane są deformacje i zniekształcenia struktur cyrkonowych.

SYGNALIZACJA AWARII GRZAŁEK

Układ kontrolny monitoruje pracę grzałek. W przypadku przepalenia informuje o awarii. Proces synteryzacji jest kontynuowany nawet kiedy pracują tylko 2 grzałki.



Piec
do synteryzacji



TYTAN MAX . PRO



TYTAN to seria pieców z regulatorami mikroprocesorowymi. Są to nowoczesne, energooszczędne urządzenia do precyzyjnego wygrzewania form odlewniczych. Wybór pięciu rodzajów programatora oraz trzech wielkości komory pozwala na dokładne dopasowanie parametrów pieca do potrzeb użytkownika.

W piecach serii MAX zastosowano układ sterowania najnowszej generacji. 30 programów oraz czytelny, alfanumeryczny wyświetlacz pozwalają na pełną kontrolę procesu wygrzewania i osiągnięcie perfekcyjnych efektów pracy.

IDEALNA PRECYZJA

Mikroprocesorowe programatory gwarantują dokładność pomiaru temperatury rzędu 1°C. Umożliwiają zaprogramowanie od jednego do trzech etapów przyrostu i utrzymania temperatury. Każdy parametr: szybkość, temperatura etapu, czas utrzymania są ustawiane indywidualnie co umożliwia uzyskanie właściwej ekspansji, a tym samym idealną pasowność prac.

100% STALI SZLACHETNEJ

Ze względu na wysoką temperaturę oraz wydobywające się podczas procesu wygrzewania gazy, obudowa komory pieców TYTAN wykonana jest w całości z wysokogatunkowej stali nierdzewnej, odpornej na agresywne substancje i temperaturę. Wysoka jakość elementów obudowy wydatnie zwiększa trwałość urządzenia.

ZAWSZE NACZAS

Mikroprocesorowy programator jest wyposażony w załącznik dobowy z opóźnieniem do 99 godzin. Użytkownik ma możliwość ustalenia kiedy pierścień będzie gotowy do odlewania.

WYCIĄG SPALIN

Ceramiczny kominek umożliwia odprowadzenie spalin poprzez przyłączenie opcjonalnego wyciągu. Praca wyciągu spalin jest sterowana automatycznie przez cały czas trwania procesu.

PODTRZYMANIE PROCESU

W przypadku przerwy w dostawie prądu aktywowany zostaje układ podtrzymania. Po ponownym pojawieniu się napięcia piec kontynuuje proces wygrzewania. TYTAN jako jedyny piec posiada zabezpieczenie przed zakłóceniami typowymi dla polskiej sieci energetycznej.

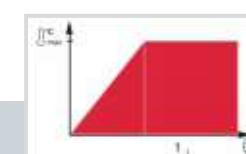
ZABEZPIECZENIE PRĄDOWE

Wyłącznik bezpieczeństwa całkowicie odłącza zasilanie grzałek po otwarciu drzwiczek komory i zabezpiecza użytkownika przed ewentualnym porażeniem prądem. Zabezpiecza piec przed przegrzaniem w przypadku pozostawienia otwartych drzwi podczas nagrzewania.



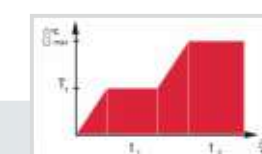
Piece do
wygrzewania

● 1 CYKL



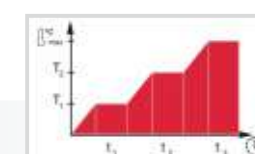
TYTAN A

● 2 CYKLE



TYTAN V

● 3 CYKLE



TYTAN T, P
TYTAN MAX

Pełnoceramiczna komora

Moduł komory jest twardy i jednolity, ponieważ powstaje w wyniku formowania pod wysokim ciśnieniem. Struktura ścianek charakteryzuje się wysoką gęstością. Spirale grzejne zabezpieczone są przed uszkodzeniami mechanicznymi i działaniem agresywnych gazów, co w znaczący sposób zwiększa ich trwałość.

Nie tylko mufa, również drzwiczki oraz wejście komory wykonane są z pełnej ceramiki. Elementy te są szczególnie narażone na uszkodzenia wynikające z operowania szczypcami i pierścieniem. Prasowana ceramika skutecznie chroni je przed urazami.

Komora jest optymalnie pojemna. W zależności od wersji mieści od 6 do nawet 20 pierścieni rozmiaru „6” lub od 2 do 8 pierścieni „9” (form na protezy szkieletowe)



6x„6” S (mała)



12x„6” M (średnia)



20x„6” L (duża)

Ogrzewanie 4d

Spirala grzejna typu Kanthal została uformowana liniowo na 4 ściankach mufy co gwarantuje równomierne rozłożenie temperatury wewnątrz i zapewnia idealne wygrzanie pierścieni niezależnie od ich wielkości czy miejsca umieszczenia w komorze.

Kwarcowa osłona termopary

Czujnik temperatury umieszczono w kwarcowej osłonie, która chroni go przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz działaniem agresywnych substancji z wypalanych pierścieni. Osłona kwarcowa nie ma bezwładności termicznej (jak osłony ceramiczne) dlatego pomiar termopary jest maksymalnie precyzyjny.

W 60 minut do 1000 °C

Elementy grzejne pieca TYTAN zostały zaprojektowane z myślą o optymalizacji procesu wygrzewania. Umożliwiają rozgrzewanie pieca do 1000 °C w czasie 60 minut.



Dlaczego TYTAN

- WSZYSTKIE ELEMENTY MUFY Z PEŁNEJ CERAMIKI
- OBUDOWA KOMORY ZE STALI NIERDZEWNEJ
- TERMOPARA W OSŁONIE KWARCOWEJ
- KONTYNUACJA PRACY PO ZANIKU NAPIĘCIA
- WYSOKA PRECYZJA POMIARU TEMPERATURY
- RÓWNOMIERNY TEMPERATURA W KOMORZE

Piece do
wygrzewania

TYTAN

ROTOCAST PRO . MAX



Mocna, trwała i bezpieczna . Odlewnia ROTOCAST wyposażona jest w najnowszą generację, półprzewodnikowy generator wysokiej częstotliwości, który charakteryzuje się wysokim stopniem uniwersalności. Umożliwia skuteczne odlewanie protez szkieletowych, czy rozległych mostów ze stali oraz prac ze złota. ROTOCAST podoła każdemu zadaniu jakie przed nimi postawi użytkownik.

ROTOCAST MAX jest dodatkowo wyposażony w system automatycznego podnoszenia spirali oraz cyfrowy panel sterowania z dotykową klawiaturą. Obsługa jest jeszcze łatwiejsza i komfortowa.

OCHRONA PRZED PROMIENIOWANIEM

Niektóre odlewnie indukcyjne mogą emitować szkodliwe dla zdrowia promieniowanie elektromagnetyczne. Badania wykonane przez ekspertów z Politechniki wykazały, że generator stosowany w odlewniach ROTOCAST nie emituje szkodliwego promieniowania. Poziomą emisję fal elektromagnetycznych w odlewni ROTOCAST jest zbliżony do poziomej emisji fal w telefonie komórkowym. ROTOCAST zapewnia użytkownikowi 100% bezpieczeństwa.

2 X WIĘCEJ MOCY

Nowoczesny, niskonapięciowy generator HF z mikroprocesorowym sterowaniem uzyskuje niemal dwukrotnie większą moc niż konwencjonalne generatory. Zużywa przy tym połowę mniej prądu. Ta technologia umożliwia bezproblemowe podłączenie odlewni do jednofazowego gniazda 220/230 V standardowej domowej instalacji elektrycznej.

STOPINAWET 100GRAM STALI

Dzięki zastosowaniu innowacyjnej technologii, ROTOCAST posiada wysoką sprawność pracy. Pobierając niewielką moc z sieci - poniżej 10 A, w kilka sekund topi nawet 100 gram stali dentystycznej.

TECHNOLOGIA XXI WIEKU

Sercem każdej odlewni indukcyjnej jest generator wysokiej częstotliwości. W starszych modelach energia potrzebna do topienia powstawała dzięki lampie elektronowej lub pracy układu rezonansowego. Generator ROTOCAST-a wykorzystuje najnowszą generację układu półprzewodnikowy HF. Dodatkowo nad prawidłowym przebiegiem procesu odlewania, czuwa mikroprocesorowy układ kontrolny.

NIEDOŚCIGNIONA SKUTECZNOŚĆ

Nawet najtrudniejsze i najcieńsze detale zostaną precyzyjnie odlane w odlewni ROTOCAST. Wysoka sprawność jest wynikiem odpowiedniego doboru siły odśrodkowej i optymalnego momentu rozruchowego. Parametry te są wynikiem 20 lat doświadczeń i testów. Ich dobór gwarantuje wysoką jakość i powtarzalność uzyskiwanych odlewów.

DO ZŁOTA I DO STALI

Przełącznik trybu pracy umożliwia optymalny dobór parametrów do topienia stopów stali oraz stopów metali szlachetnych.



Odlewnie
indukcyjne



Stabilna konstrukcja

Ochronę przed skutkami pęknięcia pierścienia czy wylania metalu skutecznie zapewnia masywna konstrukcja. Osłona wykonana jest z utwardzonej stalowej blachy, szczelina pomiędzy osłoną boczną a pokrywą zablokowana jest przez specjalnie uformowany rant. Dodatkowy element - rygiel przeciwwyważeniowy, blokuje pokrywę w przypadku silnego uderzenia od wewnątrz oraz odłącza zasilanie po otwarciu odlewni. Rozwiązania te skutecznie zabezpieczają użytkownika przed wydostaniem się na zewnątrz niebezpiecznych odłamków.

Aktywne zabezpieczenia

- **Elektromagnetyczna blokada** uniemożliwia otwarcie pokrywy w czasie wirowania. Otwarcie urządzenia i wykonywanie wewnętrznych czynności manualnych możliwe jest tylko przy w całkowicie odłączonym zasilaniu.
- **ROTOCAST jako jedyna** odlewnia indukcyjna posiada specjalny układ stabilizacyjny dostosowany do polskiej sieci energetycznej, co zwiększa trwałość i odporność urządzenia na ewentualne, nienormatywne zakłócenia.
- **Elektroniczny układ kontrolny** wykrywa sytuacje grożące awarią lub przegrzaniem generatora i automatycznie wyłącza go, zabezpieczając przed zniszczeniem.
- **Dodatkowy układ kontrolny sygnalizuje stan gotowości** elementów zabezpieczających i rozruchowych.
- **Mechanizm przesuwania spirali** wyposażony w **blokady podniesienia spirali** w trakcie wirowania ramienia.

Kwarcowa osłona spirali

ROTOCAST jest jedną z nielicznych odlewni indukcyjnych wyposażonych w osłonę spirali indukcyjnej. Metal z pękniętego tygla lub odpryski topionych w tyglu stopów mogą dostać się pomiędzy zwoje spirali i doprowadzić do zwarcia i awarii generatora. W odlewni ROTOCAST specjalna osłona zabezpiecza spiralę przed uszkodzeniem, a użytkownika przed kosztownym serwisem.

Automatyczne wyważanie

Prosty w obsłudze, automatyczny system wyważania ramienia ułatwia codzienną eksploatację. Kosze na pierścienie zostały tak ukształtowane, aby umożliwić stosowanie wszystkich rodzajów form odlewniczych.



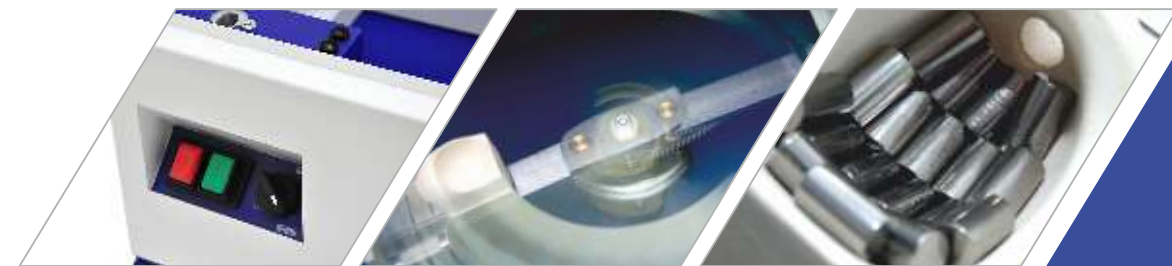
Dlaczego ROTOCAST

- ZABEZPIECZA PRZED PROMIENIOWANIEM
- W KILKA SEKUND TOPI NAWET 100 GRAM STALI
- PODŁĄCZENIE DO DOMOWEJ SIECI ELEKTRYCZNEJ
- KWARCOWA OSŁONA SPIRALI
- AUTOMATYCZNE WYWAŻANIE

Odlewnie
indukcyjne

ROTOCAST

ROTOMAT



Wirówka elektryczna ROTOMAT została zaprojektowana ze szczególnym uwzględnieniem parametrów odlewania stopów stali. Dzięki dużej sile odśrodkowej i mocnemu momentowi obrotowemu, uznawana jest za jedną z najskuteczniejszych odlewni elektrycznych. ROTOMATY od ponad 20 lat pracują w najcięższych warunkach, można mieć absolutną pewność co do ich niezawodności i wytrzymałości.

PODWÓJNIE ŁAMANE RAMIĘ

Ramię odlewni posiada dwie dodatkowe osie obrotu. Dzięki temu „podwójnemu złamaniu” ramienia, zwiększono moment rozruchowy i tym samym skuteczność odlewniczą wirówki.

AUTOMATYCZNY START

Wirowanie uruchamiane jest automatycznie w momencie zamknięcia pokrywy. Równocześnie elektromagnetyczny zatrask blokuje pokrywę uniemożliwiając jej otwarcie podczas wirowania.

EFEKTYWNOŚĆ = MOC

W odlewni ROTOMAT pracuje silnik specjalnie zaprojektowany dla tego urządzenia. Posiada zwiększony moment obrotowy, co w połączeniu z precyzyjnie zaprojektowaną przekładnią, gwarantuje maksymalną sprawność odlewniczą.

DLA TWOJEGO BEZPIECZEŃSTWA

Rygiel przeciwwyważeniowy współpracuje z blokadą elektromagnetyczną. Jego zadaniem jest skuteczne zablokowanie pokrywy w przypadku silnego uderzenia od wewnątrz oraz odłączenie zasilania po otwarciu odlewni.

MOCNA KONSTRUKCJA

ROTOMAT to urządzenie stworzone z myślą o długiej i ciężkiej pracy. Na trwałość maszyny ma wpływ solidna konstrukcja obudowy oraz wzmocnione elementy takie jak: masywne zawiasy, odporny na wysoką temperaturę, ergonomiczny uchwyt oraz stabilne, regulowane nóżki.

SYSTEM SAMOPOWROTNY

Samopowrotny mechanizm ramienia, po zakończonym wirowaniu automatycznie ustawia je pod właściwym kątem, co niweluje ryzyko błędnego ustawienia ramion przez użytkownika i gwarantuje właściwy przebieg procesu odlewania.

PRACUJ BEZ STRESU

Ergonomiczne, intuicyjne sterowanie umożliwia jednoczesną obsługę wirówki i palnika bez stresu wynikającego z pracy z otwartym płomieniem.

PEWNY ODLEW

Dodatkowy moduł przeciwwagi umożliwia odlewanie ponadnormatywnych, ciężkich pierścieni i form odlewniczych.



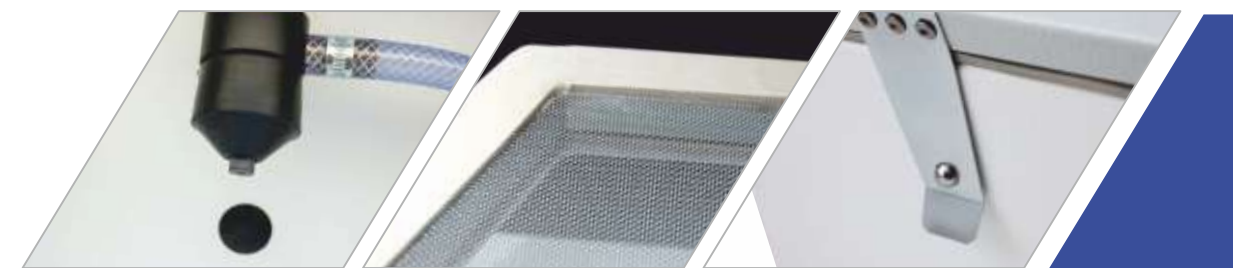
Odlewnia
elektryczna



COBRA S. MIX



Piaskarki
stacjonarne i mix



COBRA S jest piaskarką stacjonarną przeznaczoną do oczyszczania odlanej z metalu pracy z pozostałości masy osłaniającej. Dzięki odpowiedniej konstrukcji modułu dyszy, piaskarka charakteryzuje się niewielkim poborem powietrza i efektywną pracą już od 4 bar.

COBRA MIX to wielofunkcyjne piaskarki, które na niewielkiej przestrzeni łączą precyzję piaskarek piórowych z wydajnością piaskarek stacjonarnych. Te zalety predysponują piaskarki COBRA MIX jako idealnego partnera dla niewielkich, rozwijających się laboratoriów dentystycznych.

4 X WIĘKSZA TRWAŁOŚĆ DYSZY

Dysza piaskarki stacjonarnej COBRA wykonana jest z widii o podwyższonej odporności na ścieranie i pozwala na efektywną pracę już od ciśnienia 4 bar. Dzięki użyciu wyjątkowo wytrzymałego węgla wolframu jej trwałość jest znacznie większa niż dysz tradycyjnych.

DBAMY O TWOJE DŁONIE

Ostre ziarna piasku korundowego oraz ciśnienie z jakim uderza on w czyszczony materiał są zagrożeniem dla dłoni użytkownika, trzymających piaskowany detal. Dlatego piaskarki COBRA S i MIX wyposażone są w pogrubione rękawice ochronne, odporne na działanie strumienia piasku.

ŁATWA WYMIANA DYSZY

Dzięki osadzeniu dyszy w gumowej obsadzie wymiana dyszy jest niezwykle prosta. W celu ułatwienia indywidualnego dopasowania pracy piaskarki do preferencji użytkownika, dysza ma możliwość regulacji kąta nachylenia.

ZAWSZE CZYSTA SZYBA

Siatka ochronna zatrzymuje uderzające ziarna piasku zabezpieczając szybę przed nadmiernym zużyciem i zmatowieniem. Jej zadaniem jest zachowanie właściwej przezierności szyby i utrzymanie tym samym wysokiego komfortu pracy.

KONIEC Z ZATYKANIEM DYSZY

Szczelne sito rozdziela komorę pracy od komory zsympowej, chroni dyszę przed zablokowaniem odłamami masy ogniotrwałej, zapobiega wzbudzaniu piasku i powstawaniu zapylenia.

ERGONOMICZNE STEROWANIE

Pneumatyczny włącznik ciśnienia nie zawiera wrażliwych na zapylenie elektrozaworów, jest bezawaryjny, łatwy do czyszczenia i przystosowany do obsługi jedną ręką.



● COBRA S



1 dysza stacjonarna

● COBRA MIX P



1 dysza stacjonarna
+ 1 moduł precyzyjny

● COBRA MIX P2



1 dysza stacjonarna
+ 2 moduły precyzyjne

● COBRA MIX P3



1 dysza stacjonarna
+ 3 moduły precyzyjne

● COBRA MIX P4



1 dysza stacjonarna
+ 4 moduły precyzyjne



COBRA P to rodzina precyzyjnych piaskarek piórowych. Cztery moduły oraz trzy rozmiary dysz, zapewniają pełne spektrum możliwości piaskowania piaskiem korundowym, jak i szklanymi perełkami o dowolnej wielkości ziarna.

COBRA M jest modułem piaskarki piórowej umożliwiającym precyzyjne piaskowanie, zapewnia profesjonalną technologię przy zachowaniu mobilności urządzenia.

PRECYZJA CZYLI JAKOŚĆ

Podczas precyzyjnego piaskowania ważne jest, aby strumień piasku był równomierny tak, aby zapewnić idealne przygotowanie powierzchni i nie uszkodzić delikatnych struktur. W piaskarkach COBRA P zainstalowano innowacyjny system wzbudzania i poboru piasku. Dzięki temu strumień piasku jest jednolity, nie ma efektu „pulsowania”, a siła uderzania ziaren elektrokorundu w piaskowany element jest zawsze taka sama.

TWAŁOŚĆ CZYLI OSZCZĘDNOŚĆ

Dysze piaskarek piórowych COBRA P wykonane są z widii o nawet 4 x podwyższonej odporności na ścieranie. Szeroki wybór dysz o różnych średnicach - 0.7 mm, 1.0 mm, 1.2 mm, pozwala na dopasowanie do używanych gradacji piasku. Nowoczesna technologia produkcji dysz znacząco wpływa na szybkość piaskowania. Dzięki prostemu systemowi mocowania wymiana dyszy jest niezwykle łatwa.

BEZPIECZNE ZBIORNIKI

Masywne zbiorniki z transparentnego tworzywa ułatwiają kontrolę poziomu piasku. Poliwęglanowe tworzywo gwarantuje wytrzymałość na wysokie ciśnienia i zapewnia trwałość konstrukcji.

ZINTEGROWANY PRZEŁĄCZNIK WYBORU

Obsługę ułatwia obrotowy przełącznik trybów pracy umieszczony wewnątrz komory. Różnokolorowe oznaczenia wyłącznika są zgodne z kolorem osłony pióra i oznakowania zbiornika.

KONTROLA NAD CIŚNIENIEM

Filtr wodno-olejowy z reduktorem precyzyjnie reguluje ciśnienie oraz nie dopuszcza wilgoci i zanieczyszczeń do zbiornika.

STEROWANIE HAND FREE

Sterowanie przepływem piasku odbywa się bez konieczności operowania dłońmi, co zapewnia nożny, w 100% pneumatyczny przełącznik.



● COBRA M



1 mobilny moduł precyzyjny

● COBRA P



1 moduł precyzyjny

● COBRA P2



2 moduły precyzyjne

● COBRA P3



3 moduły precyzyjne

● COBRA P4



3 moduły precyzyjne

Piaskarki
precyzyjne



COBRA chroni twoje płuca

Pyły powstające podczas piaskowania zawierają szkodliwe drobiny korundu i krystobalitu, substancji uznawanych za rakotwórcze i stwarzających poważne zagrożenie dla ludzkiego zdrowia. Dlatego najważniejszym elementem w piaskarkach protetycznych powinno być skuteczne uszczelnienie komory roboczej, niestety niewiele konstrukcji spełnia ten warunek. Dla piaskarek COBRA wykonano specjalną – wargową uszczelkę. Przylega ona do obwodu obudowy na szerokości ok. 1 cm i skutecznie ogranicza wydostawanie się z komory szkodliwych dla zdrowia pyłów.

Bo liczy się precyzja

Komora mieszania injectora wykorzystuje efekt Venturiego i została zaprojektowana z użyciem technik komputerowych. Dzięki temu strumień piasku jest jednolity, nie ma efektu „pulsowania”, a siła uderzania ziaren elektrokorundu w piaskowany element jest zawsze taka sama.

Widzisz wyraźnie, pracujesz dokładnie

Źródło światła wykorzystuje specjalne diody LED, charakteryzuje się dużą jasnością powyżej 5000 Lux i dokładnie oświetla pole pracy. Dodatkowo zostało umieszczone w pyłoszczelnej obudowie separującej je od działania piasku. Rozwiązanie to zwiększa trwałość urządzenia i bezpieczeństwo pracy.



Piaskarki
precyzyjne

COBRA chroni twoje dłonie

Ostry kształt ziaren piasku korundowego oraz ciśnienie z jakim uderza on w czyszczony materiał stwarzają zagrożenie dla dłoni użytkownika, trzymających piaskowany detal. Większość piaskarek piórowych i część stacjonarnych posiada tylko mankiety i dlatego dłoń użytkownika jest narażona na działanie strumienia piasku. Wszystkie piaskarki COBRA z dyszą stacjonarną wyposażono w odporne na działanie strumienia piasku rękawice ochronne, które w pełni zabezpieczają dłonie technika.

Bez awarii

Systemy sterowania piaskarki wyposażono w pneumatyczne elementy wykonawcze. Brak wrażliwych na zapylenie elementów takich jak elektrozawory, daje gwarancję niezawodnej i długotrwałej pracy.



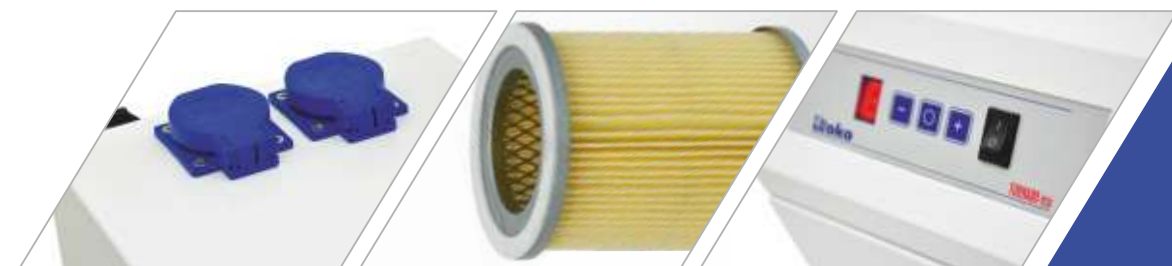
Dlaczego COBRA

- SKUTECZNIE ZABEZPIECZA PRZED PYŁEM
- RĘKAWICE, NIE MANKIETY CHRONIĄ TWOJE DŁONIE
- DYSZE Z WĘGLIKA BORU W STANDARDZIE
- PRECYZYJNY STRUMIEŃ PIASKU
- MODUŁOWA KONSTRUKCJA

COBRA

TORNADO

ECO . PRO



TORNADO ECO to konstrukcja, w której położono nacisk na redukcję drgań i hałasu powietrza wylotowego. Zastosowanie nowatorskiej koncepcji umożliwiło zwiększenie sprawności urządzenia.

TORNADO PRO wyposażono w trzy filtry o dwukrotnie większej niż dotychczas powierzchni separacji, są więc trwalsze i skuteczniejsze. Na drodze testów i symulacji komputerowej zoptymalizowano przepływ powietrza, co skutkuje większą wydajnością i doskonałym wyciszeniem.

DLA 2 UŻYTKOWNIKÓW

Wysoka, moc turbiny, w połączeniu z wytwarzanym podciśnieniem rzędu 20mbar i wydajnością powyżej 60 l/sek. tworzy prawdziwy pakiet mocy gwarantujący skuteczną obsługę 1 lub 2 stanowisk pracy.

PRACA MOŻE BYĆ PRZYJEMNOŚCIĄ

Mikroprocesorowy automat aktywnie monitoruje pracę urządzenia. Obsługa jest intuicyjna, a wielostopniowa regulacja mocy ssania pozwala na pełne dopasowanie mocy ssania do pracy z różnymi materiałami.

KONTROLA ZAPEŁNIENIA FILTRÓW

Wciąg PRO posiada elektroniczny system rozpoznawania zapełnienia worka na odpady lub filtra zabezpieczającego, który informuje użytkownika o konieczności wymiany filtrów.

STEROWANIE MIKROSILNIKIEM

Zaawansowana, mikroprocesorowa automatyka umożliwia sterowanie pracą wyciągu poprzez rozruch mikrosilnika. Pozwala na równoległe przyłączenie dwóch niezależnych mikrosilników i precyzyjną regulację czułości każdego z nich.

REDUKCJA KOSZTÓW

Dla każdego silnika nadchodzi moment kiedy należy dokonać jego wymiany. W wyciągu TORNADO istnieje możliwość regeneracji silnika i ponowne jego użycie w wyciągu, co w znaczny sposób obniża koszty eksploatacyjne.

TRWAŁA TURBINA

3 x dłuższy czas pracy turbiny osiągnięto dzięki zastosowaniu nowych technologii produkcji komutatora. W rezultacie żywotność turbiny może osiągnąć nawet 1000 godzin pracy.



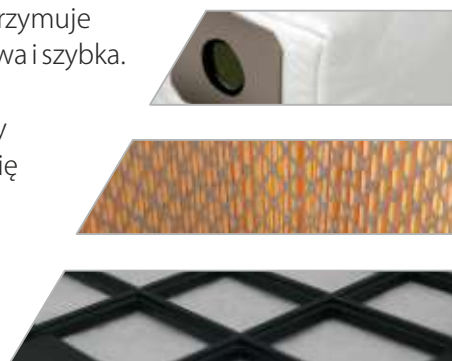
Wyciągi
stanowiskowe



3 filtry to 3 x większa skuteczność

Potrójny system filtracji pyłów skutecznie zatrzymuje wszelkie zanieczyszczenia wewnątrz wyciągu. Wysoka zdolność separacji pyłów - 99,9% zapewnia pełną ochronę zdrowia przed wytwarzanym podczas obróbki pyłem.

- Pojemny worek na odpady z wielowarstwowej włókniny zatrzymuje większą część zanieczyszczeń. Jego wymiana jest bardzo łatwa i szybka.
- Mikrocząsteczkowy filtr wlotowy, zabezpiecza agregat ssący i użytkownika w przypadku przerwania worka i wydostania się zgromadzonych pyłów na zewnątrz kasety.
- Mikrocząsteczkowy filtr wylotowy jest ostateczną barierą dla najdrobniejszych pyłów.



Zaaranżuj swoją przestrzeń

Budowa wyciągu zezwala na użytkowanie go jako indywidualnej, niezależnej maszyny oraz jako wyciągu stołowego. Wymienne fronty umożliwiają dopasowanie koloru wyciągu do posiadanej zabudowy.

Wyciągi
stanowiskowe

Połączenie wydajności z ciszą

Ograniczenie szumów pędu powietrza osiągnięto dzięki zastosowaniu odpowiednio wyprofilowanych przegród oraz nowej okładziny dźwiękochłonnej komory silnika. Okładzina oraz komputerowo zaprojektowana konstrukcja wytlumienia urządzenia gwarantują niską emisję hałasu poniżej 56 dB.

Końcówki ssące

Uniwersalne końcówki serii KS dostosowane są do instalacji pod dowolnym blatem roboczym, wydajnie pracują z każdym wyciągiem.

KS 2 doskonale sprawdza się na stanowiskach, przy których wykonuje się zróżnicowane czynności. Jej największą zaletą jest niewielka szerokość dzięki czemu tylko nieznacznie wystaje poza obrys stołu. Szyba z transparentnego tworzywa chroni twarz i usta przed pyłami.

KS 3 została zaprojektowana do stanowisk pracy, przy których wykonywany jest intensywny proces obróbki. Końcówka ma szeroki kąt i zasięg zbierania pyłów, jest przy tym wyjątkowo cicha. Duża, zakrywająca całą twarz szyba z klejonego szkła chroni przed odpryskami.



Dlaczego TORNADO

- 3 FILTRY W STANDARDZIE
- WYSOKA MOC, DWUSTANOWISKOWY
- BARDZO CICHY, TYLKO 56 DB
- DŁUGI CZAS PRACY SILNIKA
- NISKIE KOSZTY EKSPLOATACJI

TORNADO

TWIST

ECO.PRO.MAX



Mieszadła
próżniowe



Nowe konstrukcje mieszadeł TWIST oferują technologię gwarantującą doskonałe rezultaty mieszania mas osłaniających, gipsów czy silikonów.

TWIST ECO jest propozycją dla pracowni poszukujących mieszadła praktycznego i nowoczesnego, ale zarazem niedrogiego. Proste w obsłudze, umożliwia precyzyjne ustawienie czasu mieszania.

TWIST PRO jest rozwinięciem koncepcji mieszadła w wersji ECO. Wyposażone zostało w mikroprocesorowy programator z pamięcią na 10 programów, funkcję wstępnego mieszania i regulację obrotów łopatek mieszalnika.

TWIST MAX zawiera zaawansowane rozwiązania techniczne umożliwiające osiągnięcie perfekcyjnych efektów pracy. 100 programów, pełna regulacja szybkości mieszania, funkcja pre-mix ze zmiennymi kierunkami, ustawienie poziomu próżni to walory, które czynią je wyjątkowym.

WYMIESZA KAŻDĄ ILOŚĆ

Układ napędowy z motoreduktorem zapewnia duży moment obrotowy oraz regulację obrotów w szerokim zakresie. Jest dostosowany do przenoszenia wysokich przeciążeń dzięki czemu bez trudu wymiesza dowolną ilość masy, niezależnie od wielkości pojemnika.

OBSŁUGA JEDNĄ RĘKĄ

Automatyczne mocowanie pojemników usprawnia pracę z mieszadłem. Pojemniki utrzymują się siłą podciśnienia. Mocowanie jest stałe podczas całego procesu, pojemniki są zwalniane dopiero na żądanie użytkownika.

REGULOWANY POZIOM PRÓŻNI

Elektroniczny czujnik podciśnienia umożliwia automatyczną regulację poziomu próżni w zakresie od 70% do 100% mocy. Funkcja ta pozwala zmniejszyć ilość mikropęcherzyków w niektórych masach i silikonach.

POMPA VENTURIEGO

Wersje ECO V i PRO V różnią się sposobem uzyskiwania próżni. Zainstalowana w nich injectorowa pompa próżniowa wykorzystuje efekt Venturiego. Do pracy potrzebuje wyłącznie sprężonego powietrza, jest szybka i wydajna, osiąga próżnię z szybkością 24 l/min.

TRZY FILTRY DLA OCHRONY POMPY

Trzy filtry: dwa zewnętrzne i jeden wewnętrzny zabezpieczają pompę przed przedostaniem się pyłu i nadmiaru masy do wnętrza maszyny. Filtry zewnętrzne są wielokrotnego użytku i posiadają możliwość regeneracji.

INTUICYJNA OBSŁUGA

Mieszadła komunikują się z użytkownikiem za pomocą czytelnego alfanumerycznego wyświetlacza. Prosta procedura programowania oraz intuicyjna obsługa usprawniają codzienną pracę z mieszadłem.

Zapomnij o pęcherzykach powietrza w modelach i odlewach

Mieszadła TWIST umożliwiają uzyskanie idealnej, jednolitej masy, pozbawionej pęcherzy, grud i zbryleń. Mikroprocesorowy programator umożliwia zaprogramowanie i perfekcyjną realizację trzech etapów mieszania:

1. **Mieszanie wstępne** z mniejszą prędkością, zapobiega wyrzucaniu proszku poza obszar mieszania i likwiduje zbrylanie się masy. Skuteczność tego etapu wspomagają dodatkowe funkcje:
 - Zmiana kierunku obrotów ułatwia nawilżanie suchego proszku i uzyskanie jednolitej masy.
 - Wstępna próżnia wysysa gazy reakcyjne z mas ogniotrwałych przed procesem mieszania
2. **Mieszanie zasadnicze** wykorzystuje pełną moc mieszadła. Użytkownik może regulować szybkość obrotów, poziom próżni i czas procesu. Nie musisz pamiętać parametrów dla każdej masy, do dyspozycji masz od 1 do 100 dowolnie modyfikowanych programów.
3. **Mieszanie końcowe** ma na celu zmniejszenie ilości pęcherzyków gazu powstających na powierzchni mieszanej masy po zatrzymaniu łopatek mieszalnika.

Perfekcyjne rezultaty dzięki wydajnej pompie

Wysoki poziom próżni jest osiągany w szybkim czasie dzięki sprawnej, bezolejowej pompie próżniowej o wyjątkowej konstrukcji. Element wykonany jest w całości z odpornych na czynniki chemiczne stopów aluminium i miedzi oraz stali nierdzewnej. Uszczelnienia i membrany są odporne na agresywne substancje i pyły, co gwarantuje niezawodną pracę przez wiele lat.

Pojemniki z poliwęglanu

Pojemniki wykonane są z transparentnego poliwęglanu, tworzywa wytrzymałego na urazy mechaniczne oraz odpornego na ścieranie. Płaski kształt dna pojemnika umożliwia stabilne ustawienie na stole, a zaokrąglone wewnętrzne ranty ułatwiają czyszczenie z resztek masy.

Łopatki mieszające zostały zaprojektowane przy użyciu technik komputerowych i wykonane ze stali nierdzewnej. Ich kształt sprawia, że pracując zagarniają masę w dół, tak aby proces mieszania był optymalny.



Dlaczego TWIST

- NAJSZYBSZA I WYDAJNA POMPA
- TRZY ETAPY MIESZANIA
- ELEKTRONICZNY POMIAR PRÓŻNI
- POTRÓJNA FILTRACJA
- KOMFORTOWA OBSŁUGA JEDNĄ RĘKĄ

TWIST

Mieszadła
próżniowe



Obcinarki



Obcinarki ROTO są urządzeniami najwyższej klasy, od 20 lat pracują w setkach laboratoriów. Mocne, szybkie w pracy, trwałe, a przy tym estetyczne. Wyróżniają się wysokim współczynnikiem odporności na korozję i obciążenia mechaniczne. Łączą w sobie nowoczesne technologie i design z bezkompromisową realizacją zadań do jakich zostały stworzone.

TRWAŁE I BEZPIECZNE

Masywna osłona tarczy chroni użytkownika przed odłamami gipsu. Wykonana jest ze wzmocnionego tworzywa sztucznego. Jest estetyczna, odporna na korozyjne działanie roztworu gipsu i łatwa w utrzymaniu czystości.

MOCNE, SZYBKIE, SKUTECZNE

Silniki dysponują wysokim momentem obrotowym i mocą od 400 do 800 W. Parametry te oszczędzają czas spędzony przy urządzeniu i gwarantują efektywną pracę. Silniki przystosowano do długotrwałej - ciągłej pracy. Wyposażone są w chronioną osłonę wentylator, zabezpieczającą przed przegrzaniem.

AMORTYZACJA DRGAŃ

Sztwna konstrukcja, wyważone dynamicznie tarcze oraz nóżki - przyssawki gwarantują stabilne umocowanie na podłożu oraz redukują drgania.

PRACA NA MOKRO I NA SUCHO

Karborundowa tarcza Power Gripp z równomiernie rozłożonym ziarnem, zwiększa szybkość docinania twardych gipsów. Obcinarki ROTO mają możliwość zainstalowania tarczy diamentowej umożliwiającej pracę „na sucho”.

NIGDY WIĘCEJ KOROZJI

Wszystkie elementy obudowy oraz części składowe obcinarek ROTO wykonane są z materiałów odpornych na korozję: stali nierdzewnej, aluminium, mosiądzu i tworzyw sztucznych. Są w pełni odporne na substancje chemiczne powstające podczas docinania modeli, gwarantują długą żywotność urządzenia.

SPRAWNE CZYSZCZENIE

Wielopunktowy system splukiwania tarczy skutecznie oczyszcza tarczę z gipsu, nawet przy niewielkim ciśnieniu wody.

OSŁONA DO POLERKI



Osłona wykonana z tworzywa i wyposażona w uchylną szybę. W tylnej ścianie znajduje się przyłącze wyciągu.

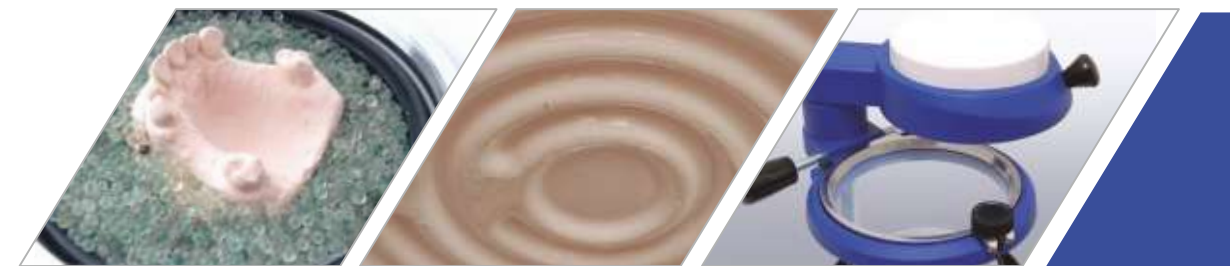
OSADNIK DO GIPSU



Czterokomorowy osadnik skutecznie separuje gipsowe odpady i chroni instalację kanalizacyjną przed zablokowaniem.



FORMAX



FORMAX jest urządzeniem niezbędnym do podciśnieniowego formowania szyn wybielających, relaksacyjnych, ochronnych, łyżek indywidualnych i aparatów ortodontycznych. Dzięki swoim walorom technicznym i estetycznym doskonale sprawdza się zarówno w laboratorium, jak i w gabinecie stomatologicznym.

RÓWNOMIERNE ROZGRZEWANIE

W większości formierzy element grzejny to zwykła grzałka w rurce miedzianej lub szklanej. Element grzejny FORMAXA ma formę ceramicznego promiennika. Ta zaawansowana technika gwarantuje równomierne rozgrzewanie płytek na całej powierzchni.

AUTOMATYKA STEROWANIA

Czujnik położenia ramki zaciskowej zapewnia automatyczny start podciśnienia. Automatyczny układ sterujący wyłącza urządzenie po kilku sekundach. W efekcie ułatwia obsługę i chroni turbinę przed niezamierzonym przegrzaniem.

POJEMNIK NA GRANULAT

Zewnętrzny pojemnik gromadzi nadmiar granulatu z komory, zabezpiecza przed wydostaniem się granulatu na zewnątrz i zapewnia czystość stanowiska pracy.

KONTROLA PROCESU

Elektroniczny układ kontrolny odlicza potrzebny czas do uplastycznienia płytki. Timer wyposażono w czytelny wyświetlacz LED, jest on widoczny z dużej odległości, co pozwala kontrolować proces bez konieczności przerywania pracy.

WYSOKI POZIOM PODCIŚNIENIA

Turbina o wysokim współczynniku podciśnienia zapewnia maksymalną skuteczność pracy urządzenia. Siła podciśnienia, którą wytwarza FORMAX jest tak duża, że można skutecznie formować płytki o grubości nawet 4 mm.

UNIWERSALNA PŁYTA ROBOCZA

Komora zassania umożliwia ustawienie modelu na płytce jak i w granulacie. Obrotowy uchwyt modułu grzejnego ułatwia instalowanie płytki w zacisku.

Formierz
próżniowy





PINAX pozwala na wykonanie precyzyjnych i funkcjonalnych modeli składanych nawet w wypadku finezyjnych i skomplikowanych prac. Stosowanie nowoczesnych urządzeń do nawiercania takich jak PINAX sprawia, że praca staje się szybka i wydajna. Koncepcja PINAX-a została tak przemyślana, aby zoptymalizować jego skuteczność, obsługę i wytrzymałość.

SPRAWNY UKŁAD NAPĘDU

Dynamiczny silnik błyskawicznie reaguje na wciśnięcie platformy roboczej i natychmiast osiąga maksymalne obroty. Wysoka moc napędu i ponad 16 tys. obrotów/min. umożliwiają sprawne nawiercanie w każdym, nawet najtwardszym gipsie i tworzywie sztucznym.

AMORTYZACJA DRGAŃ

Układ zawieszenia silnika spoczywa na gumowych amortyzatorach, których zadaniem jest wytlumienie drgań i zapewnienie precyzji nawiercania. Dodatkową stabilizację zapewniają nóżki – przyssawki uniemożliwiając niepożądane przemieszczenie urządzenia.

KALIBROWANY LASER

Kalibrowany promień lasera idealnie zaznacza miejsce nawiercania. Moc lasera i średnica wiązki została tak dobrana, aby zapewnić widoczność punktu na każdym rodzaju i kolorze materiału.

AUTOMATYCZNE NAWIERCANIE

Nawiercanie uruchamiane jest automatycznie w chwili naciśnięcia stolika. Płynna regulacja głębokości nawiercania jest ustawiana na skalowanym pokrętle z dokładnością do 0,1 mm.

IDEALNA PRECYZJA

Podwójny system prowadzenia stolika z precyzyjnymi łożyskami zapewnia dokładność i powtarzalność nawierceń. Ruch stolika jest płynny, bez zatrzymań.

POJEMNIK NA PYŁ

Specjalny zasobnik na pył zabezpiecza elementy silnika i sprzęgła przed zapyleniem oraz ułatwia usunięcie pyłu z urządzenia.



Pinarka



MULTIPRESS SYSTEM



PIĘKNO I ESTETYKA

Dzięki estetycznym kłamrom w kolorze zęba lub dziąsła protezy idealnie komponują się w ustach pacjenta i są nie do odróżnienia od prawdziwych zębów.

WYPRODUKOWANE W EUROPIE

Gwarancja najwyższej jakości i bezpieczeństwa. Wszystkie komponenty pochodzą od renomowanych dostawców z Unii Europejskiej.

Materiały ROKO spełniają najwyższe normy jakości CE ISO.

UNIWERSALNY STANDARD

Materiał jest dostępny w granulacie w opakowaniach po 250 gram lub w nabojach we wszystkich stosowanych na świecie systemach o średnicy: 25mm, 24mm, 22mm.

WYBÓR KOLORÓW

30 kolorów umożliwia idealne dopasowanie koloru płyty tworzywa dla każdego pacjenta. Kolory są dopasowane do wszystkich ludzkich ras, charakteryzują się piękną barwą i nasyceniem.

MULTIPRESS to zintegrowany system materiałów i urządzeń:

- 3 nowoczesne wtryskarki
- 4 materiały najnowszej generacji
- 5 systemów nabojów
- 11 materiałów pomocniczych
- 12 dodatkowych akcesoriów
- 30 kolorów do wyboru

Protetyka nowej generacji

MULTIPRESS



MULTIPRESS to zintegrowany system materiałów i urządzeń:

- 3 nowoczesne wtryskarki
- 4 materiałów najnowszej generacji
- 5 systemów nabojów
- 11 materiałów pomocniczych
- 12 dodatkowych akcesoriów
- 30 kolorów do wyboru

WYPRODUKOWANE W EUROPIE

Gwarancja najwyższej jakości i bezpieczeństwa. Wszystkie komponenty pochodzą od renomowanych dostawców z Unii Europejskiej.

Materiały ROKO spełniają najwyższe normy jakości CE ISO.

PIĘKNO I ESTETYKA

Dzięki estetycznym klamrom w kolorze zęba lub dziąsła protezy idealnie komponują się w ustach pacjenta i są nie do odróżnienia od prawdziwych zębów.

WYBÓR KOLORÓW

30 kolorów umożliwia idealne dopasowanie koloru płyty tworzywa dla każdego pacjenta. Kolory są dopasowane do wszystkich ludzkich ras, charakteryzują się piękną barwą i nasyceniem.

UNIERSALNY STANDARD

Materiał jest dostępny w granulacie w opakowaniach po 250 gram lub w nabojach we wszystkich stosowanych na świecie systemach o średnicy: 25mm, 24mm, 22mm.

ROKO – LIDER TECHNOLOGII

TERMOPLASTYCZNEJ W EUROPIE

MULTIPRESS

MULTIPRESS ECO



Automatyczne wtryskarki do tworzyw termoplastycznych MULTIPRESS przeznaczone są do wykonywania protez dentystycznych metodą wtrysku bezpośredniego.

MULTIPRESS ECO wyróżnia się doskonałą jakością oraz niezawodną i trwałą konstrukcją. Proces wtrysku jest całkowicie zautomatyzowany. Praca technika ogranicza się wyłącznie do przygotowania pracy w wosku, zapuszkowania i wyparzenia. Urządzenie kontroluje przebieg wygrzewania i wtrysku, sygnalizując poszczególne etapy pracy.

OCHRONA PRZED POPARZENIEM

Osłona puszkki i uszczelnienie układu wlewowego zabezpiecza użytkownika przed konsekwencjami rozszczelnienia puszkki i ryzykiem wytrysnięcia stopionego tworzywa na zewnątrz.

INTUICYJNA OBSŁUGA

Akustyczna i optyczna sygnalizacja parametrów wtrysku pozwala użytkownikom na dokładne monitorowanie procesu wygrzewania, co ułatwia codzienną eksploatację wtryskarki.

SWOBODA WYBORU

Nowatorska konstrukcja wtryskarki umożliwia wtrysk dowolnych materiałów termoplastycznych. Dzięki temu użytkownik zyskuje swobodę wyboru tworzywa, które najlepiej spełnia jego oczekiwania.

WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA

Masywna, stalowa konstrukcja gwarantuje bezpieczeństwo pracy i wysoką trwałość urządzenia. Mocna konstrukcja umożliwia pracę do 10 bar, inne wtryskarki mają blokady nawet do 6,5 bar.

MIKROPROCESOROWA KONTROLA

Nad prawidłowym przebiegiem procesu wygrzewania czuwa nowoczesny, mikroprocesorowy układ pomiarowy wyposażony w wyświetlacz LED i panel dotykowy.

SZYBKI MONTAŻ PUSZKI

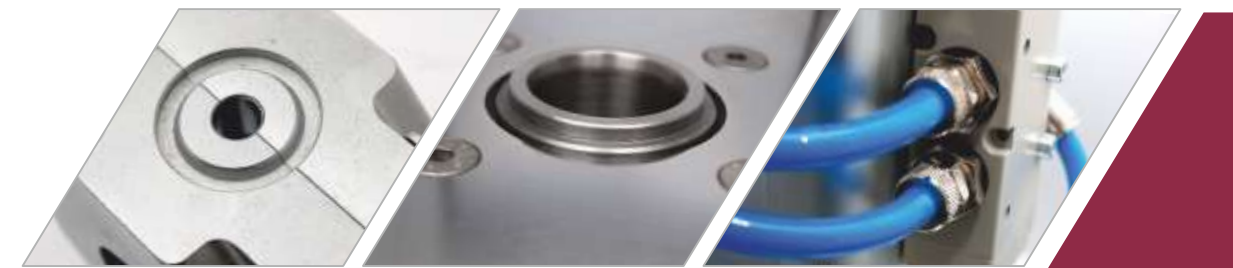
Podczas wtrysku wskazane jest, aby czas od wyjęcia puszkki z wyparzarki do wtrysku był jak najkrótszy. System szybkiego montażu puszkki ułatwia zmontowanie rozgrzanych połówek puszkki i przyspiesza pracę.

Automatyczne
wtryskarki

MULTIPRESS MAX . PRO



Automatyczne
wtryskarki



Wtryskarki MULTIPRESS PRO I MAX są rozwinięciem wersji ECO. Zastosowano w nich najnowsze osiągnięcia techniki, uzyskując jednocześnie wyjątkowo korzystny stosunek ceny do możliwości użytkowych. Mikroprocesorowe systemy pomiarowe monitorują przebieg procesu technologicznego i zapewniają uzyskanie optymalnych, powtarzalnych efektów pracy.

30 % WIĘCEJ MOCY

Mocny, wydajny siłownik pneumatyczny został zaprojektowany i wykonany specjalnie do wtryskarki MULTIPRESS PRO/MAX. Gwarantuje powtarzalność procesów i uzyskanie homogennej struktury materiału. Zapewnia ponad 30% więcej mocy przy 30% mniejszym ciśnieniu.

OBSŁUGA 1 PRZYCISKIEM

MULTIPRESS jest konstrukcją typu włącz i zapomnij. Proces wtrysku jest całkowicie zautomatyzowany. Praca technika ogranicza się wyłącznie do przygotowania pracy w wosku, zapuszkowania i wyparzenia. Wtryskarka sama kontroluje przebieg wygrzewania i wtrysku.

FUNKCJA DOGRZEWANIA I STUDZENIA

Podczas wtrysku, pozostały w naboju materiał jest podgrzewany i pozostaje pod ciśnieniem, dzięki temu stanowi rezerwuuar dla stygnącego tworzywa w puszcze. Jednocześnie puszka poddawana jest chłodzeniu. Funkcja ta minimalizuje skurcz i pory w elementach protezy.

GRZANIE PUSZKI PRZED WTRYSKIEM

Konstrukcja układu grzewczego umożliwia podgrzewanie puszek przed procesem wtrysku, co zwiększa skuteczność i umożliwia wykonanie precyzyjnych elementów protezy. Doświadczeni użytkownicy mogą nawet zrezygnować z etapu wstępnego wygrzewania puszek.

NIEZALEŻNY SYSTEM WTŁACZANIA

Wymienny tłok roboczy zabezpiecza użytkownika przed zakleszczeniem się naboju w tulei, zablokowaniem siłownika i interwencją serwisu. W konstrukcji MULTIPRESS PRO tłok siłownika jest niezależny i nie ma kontaktu z nabojem.

MOŻLIWOŚĆ ROZBUDOWY

MULTIPRESS jest przystosowany do rozbudowy i modernizacji w dowolnym momencie eksploatacji, dzięki czemu w przyszłości możliwości wtryskarki wzrosną wraz z pojawieniem się nowych materiałów i technologii.

MULTIPRESS laureatem Grand Prix CEDE. Został uznany za najlepszą wtryskarkę protetyczną.

Powtarzalność procesu

Efekt powtarzalności procesu w dolnych granicach temperaturowych jest istotny dla nowoczesnych tworzyw, które są wrażliwe na niewłaściwy przebieg procesów suszenia i wstępnego wygrzewania.

Większość wtryskarek po włączeniu dąży do szybkiego osiągnięcia zadanej temperatury topnienia. Jest to niekorzystne, podobnie jak w ceramice dentystycznej, zbyt szybkie suszenie prowadzi do przebarwień i pęknięć.

MULTIPRESS sygnalizuje możliwość aplikacji naboju do tulei dopiero po ustabilizowaniu układu grzewczego, co ma istotny wpływ na wewnętrzną strukturę tworzywa i jego ostateczne parametry.

Dwa systemy w jednej maszynie

Tuleja wtryskarek MULTIPRESS jest przystosowana do pracy z nabojami zamkniętymi fabrycznie oraz otwartymi. Oznacza to, że możesz użyć gotowego naboju lub sam napełnić pustą łuskę dowolnym materiałem i dokonać udanego wtrysku.

Efektywna praca od 4 bar z kompresora

Wydajny system zasilania zapewnia skuteczną pracę i udane wtryski przy użyciu standardowego kompresora. Szeroki zakres ciśnienia pracy, od 4 do 10 bar umożliwia efektywną aplikację dowolnych materiałów.

Do wszystkich materiałów

Multifunkcyjność wtryskarek MULTIPRESS gwarantuje wtrysk wszystkich aktualnie produkowanych materiałów: acronu, poliamidów, akrylopolimerów, acetali oraz kopolimerów. Już dzisiaj MULTIPRESS jest przystosowany do pracy z nowymi materiałami na bazie PEEK i poliwęglanów, które pojawią się w niedalekiej przyszłości.



Dlaczego MULTIPRESS

- 30 % WIĘCEJ MOCY
- JEDYNY GWARANTUJE WTRYSK ACRONU
- CIŚNIENIE PRACY OD 4 DO NAWET 10 BAR
- MOŻLIWE SAMODZIELNE WSYPYWANIE GRANULATU
- WYPRODUKOWANY W POLSCE
- OD 3 DO 5 LAT GWARANCJI.

MULTIPRESS

Automatyczne
wtryskarki

ACRON



ACRON jest całkowicie nowym, uniwersalnym materiałem na płyty protez. Powstał w wyniku współpracy ROKO z naukowcami chemii polimerów. Efektem 5 lat pracy naukowej i 2 lat testów laboratoryjnych jest materiał, który połączył ze sobą zalety akrylu, takie jak sztywność i estetyka z wytrzymałością poliamidów.

EKSTREMALNA WYTRZYMAŁOŚĆ

Hybrydowa struktura ACRON-u umożliwiła połączenie twardości i elastyczności w jedno. ACRON jest materiałem sztywnym i spełnia wymogi biofunkcjonalności, jednocześnie wysoki moduł sprężystości minimalizuje ryzyko złamania protezy.

PIĘKNO I ESTETYKA

Dzięki estetycznym kłom w kolorze zęba lub dziąsła, protezy z ACRON-u idealnie komponują się w ustach pacjenta i są nie do odróżnienia od prawdziwych zębów.

IDEALNE DOPASOWANI

Pełnokrystaliczna budowa wiązań cząsteczek ACRON-u zapewnia minimalny skurcz polimerizacyjny, a tym samym solidne utrzymanie protez oraz brak podrażnień u pacjenta. Nie powoduje odleżyn i balansowania protezy.

IDEALNA CZYSTOŚĆ CHEMICZNA

Krystaliczna czystość sprawia, że jest to materiał w pełni biokompatybilny. Jego neutralny wpływ na zdrowie pacjenta potwierdzają certyfikaty Narodowego Instytutu Leków.

WYSOKI POŁYSK

W odróżnieniu od innych tworzyw, obróbka i polerowanie ACRON-u to przyjemność, efekt połysku jest prosty do uzyskania i trwały.



ACRON „T” dla protez transparentnych. Kolor „T” umożliwia wykonanie w pełni przeziernych klamer i płyt protez dla alergików. ACRON „T” dzięki pełnej krystalizacji nie żółknie i nie zmienia stopnia przezierności.

BEZPROBLEMOWA NAPRAWA

Rebazacja, podścielenie, wypadnięcie i dostawienie zęba, zniszczenie płyty nie są już problemem. Dzięki technologii reperacji i preparatowi REPATEC możesz naprawić każdą protezę z ACRONU.

REGULACJA ELASTYCZNOŚCI

Zmieniając grubość klamer i płyty protezy możesz wpływać na stopień jej elastyczności i korygować go w takim stopniu jaki jest konieczny do uzyskania optymalnej retencji.

MINIMALNA CHŁONNOŚĆ

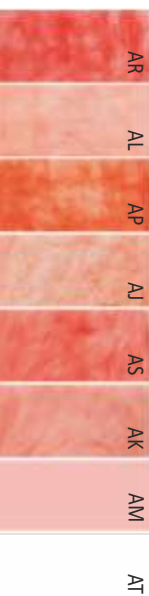
Badania w niezależnym, autoryzowanym laboratorium wykazały, że chłonność ACRON-u jest 50% mniejsza od tradycyjnego akrylu!

WYBÓR KOLORÓW

8 kolorów ACRONU umożliwia idealne dopasowanie koloru płyty tworzywa dla każdego pacjenta. Kolory są dopasowane do wszystkich ludzkich ras, charakteryzują się piękną barwą i nasyceniem.

ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ > 100 °C

Odształcenia protezy podczas spożywania gorących płynów to już przeszłość. Temperatura uplastycznienia ACRONU to 180°C, dlatego nawet wrzątek nie zmieni jego fizycznych parametrów.



ACRON został uznany za najlepszy materiał na protezy dentystyczne na wystawach:



Materiały
termoplastyczne



ACRON – materiał inny niż wszystkie

ACRON jest czystym, pełnokrystalicznym homopolimerem. W odróżnieniu od kopolimerów czyli mieszanek akrylu, nylonu czy acetalu z różnymi wypełniaczami spełnia najwyższe wymagania biogodności a tym samym wszelkie wymogi certyfikacji medycznej.

Certyfikat Narodowego Instytutu Leków

ACRON jest jedynym tworzywem na płyty protez dentystycznych, które uzyskało certyfikat Narodowego Instytutu Leków.

Przeprowadzone badania wykazały, że ACRON nie powoduje podrażnień nabłonka skóry oraz toksyczności i cytotoksyczności ogólnoustrojowej.

Dla alergików

ACRON nie zawiera monomeru oraz innych substancji toksycznych. Nie wywołuje alergii oraz stanów zapalnych. Jednolita struktura materiału zapobiega odkładaniu się płytki nazębnej, rozwojowi bakterii i grzybów. Posiada ekstremalnie niską chłonność wilgoci, dzięki czemu nie absorbuje substancji organicznych i jest łatwy do czyszczenia.

Oryginalny ACRON zawsze z certyfikatem i hologramem.



Materiały
termoplastyczne

Wyprodukowany w Polsce

ACRON w całości powstaje w Polsce. Proces produkcji jest kontrolowany przez systemy organizacji produkcji ISO 20795-1:2009 oraz produkcji medycznej ISO 13485:2003. Stosując ACRON wspierasz polską myśl techniczną i polski przemysł, a Twój pacjent otrzymuje protezy o wyjątkowych walorach.

Nie ryzykuj zdrowia swoich pacjentów i renomy swojego laboratorium używając materiały niepewnej jakości pochodzące z egzotycznych krajów, gdzie funkcjonują niskie standardy produkcji i kontroli.

Miliony protez z ACRONU

Na świecie jest ponad milion zadowolonych pacjentów z acronowymi protezami. Zadowolony pacjent to najlepsza reklama dla gabinetu i sukces lekarza. Zadowolony lekarz to gwarancja dobrej współpracy z pracownią protetyczną i następne zlecenia.

Protezy z ACRONU to po prostu gwarancja dobrego biznesu.



Dlaczego ACRON

- ODPORNY NA ZŁAMANIA I PRZEBARWIENIA
- CERTYFIKATY CE, ISO, NIL, URPMiB,
- WYPRODUKOWANY W POLSCE
- NIEDOŚCIGNIONA ESTETYKA
- DLA ALERGIKÓW
- STERYLIZACJA

BIOCETAL



BIOCETAL jest termoplastycznym tworzywem do produkcji bezmetalowych protez szkieletowych.

ODPORNOŚĆ MECHANICZNA

Unikalna struktura molekularna zapewnia znakomite właściwości fizykochemiczne. Zalety materiału to: stabilność wymiarowa, niska ścieralność, odporność na naprężenia i biotolerancja.

ESTETYCZNE KLAMRY

Szeroka gama kolorów: 3 odcienie różowego, 12 odcieni Vita oraz kształt klamer w protezach z BIOCETALU sprawia, że są one niewidoczne w ustach pacjenta.

OCHRONA SZKLIWA

Wysoka sprężystość klamer umożliwia regulację ich elastyczności oraz pozwala usytuować je przy samej linii kieszonki dziąsłowej, co poprawia estetykę. Pracujące klamry z BIOCETALU nie niszczą szkliwa jak klamry metalowe.

SZYBKA ADAPTACJA

Optymalna kombinacja sztywności i sprężystości predysponują ten nowoczesny technopolimer do wykonywania protez szkieletowych oraz indywidualnych elementów retencyjnych. Lekkie i estetyczne protezy są łatwo akceptowane przez pacjentów

POMOC W TRUDNYCH PRZYPADKACH

Protezy biocetalowe sprawdzą się w sytuacjach skomplikowanych, gdzie wykonanie protezy szkieletowej ze stali jest niemożliwe. Wysoka sprężystość BIOCETALU zwiększa możliwości protezowania mocno zrotowanych lub wychylnych zębów, nawet przy całkowitym braku powierzchni prowadzącej.



Materiały
termoplastyczne

DENTIFLEX



DENTIFLEX jest termoplastycznym tworzywem poliamidowym przeznaczonym do wykonywania protez częściowych.

BRAK UCZULEŃ I PODRAŻNIEŃ

Niska chłonność wilgoci, ułatwia utrzymanie higieny i umożliwia skuteczne czyszczenie protez. Jednolita struktura materiału zapobiega odkładaniu się płytki nazębnej, rozwojowi bakterii i grzybów.

AMORTYZACJA SIŁ ŻUCIA

Wadą akrylowych protez częściowych jest sztywne przenoszenie sił żucia. Podczas nagryzania na jedną stronę protezy, druga unosi się i działając jak dźwignia na ząb oporowy, wyciąga go z zębodołu.

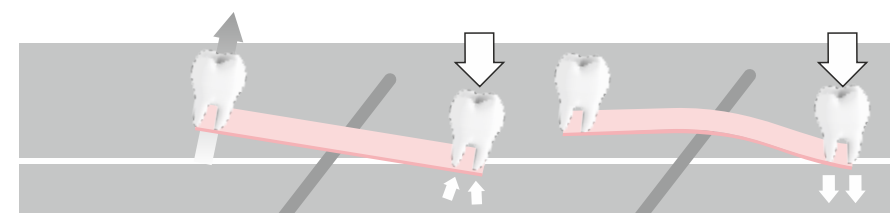
Dzięki odpowiedniej sprężystości materiału, płyta protezy z DENTIFLEXU działa jak tzw. łamacz sił i amortyzuje przenoszenie siły żucia na przeciwstawne zęby zwiększając ich żywotność.

PROTEZY BEZ METALOWYCH KLAMER

Podstawową zaletą protez z DENTIFLEXU są wysokie walory estetyczne spowodowane brakiem widocznych, metalowych klamer. Zostały one zastąpione przez odpowiednio uformowane retencje z tworzywa.

WYSOKA ELASTYCZNOŚĆ

Wyjątkowa elastyczność materiału oraz pamięć kształtu pozwala na znaczne odkształcenie płyty bez ryzyka jej złamania co w efekcie przekłada się na wysoką trwałość protez z DENTIFLEXU.



PROTEZA
Z TRADYCYJNEGO AKRYLU

PROTEZA
Z DENTIFLEXU I ACRONU



Materiały
termoplastyczne



VITAPLEX



VITAPLEX jest tworzywem termoplastycznym, które wprowadza nowy standard jakości dla protez całkowitych.

BRAK SKURCZU

Zerowy skurcz sprawia, że proteza doskonale odwzorowuje pole protetyczne, a tym samym zwiększa się jej adhezja i siła utrzymania. Nowatorska technika produkcji tworzywa umożliwiła eliminację skurczu polimerizacyjnego do poziomu 0,2% (klasyczny akryl 5% – 7%).

10 x MNIEJ MONOMERU

VITAPLEX zawiera dziesięciokrotnie mniej monomeru resztkowego niż akryle i jest materiałem najlepiej spełniającym wymogi ochrony zdrowia, stawiane tworzywom do wykonywania całkowitych protez dentystycznych.

BRAK MIKROPORÓW

Mocno usieciowana struktura materiału zapobiega rozwojowi bakterii i grzybów. Materiał charakteryzuje się niską chłonnością wilgoci oraz stabilnością koloru. Brak mikroporów umożliwia uzyskanie wysokiego połysku, co zabezpiecza protezę przed odkładaniem się płytki nazębnej.

ODPORNOŚĆ NA ZŁAMANIE

Dwukrotnie większa wytrzymałość mechaniczna niż zwykłego akrylu uniemożliwia przypadkowe zniszczenie protezy. Tak duża odporność pozwala wykonać protezy delikatniejsze, lżejsze i bardziej komfortowe.

NAPRAWA AKRYLEM

Wysoka wytrzymałość VITAPLEX-u zapewnia trwałość protez. Są one trudne do złamania. Wszystkich napraw można dokonać używając klasycznego akrylu do reperacji. Do protezy z VITAPLEX-u można dostawić ząb i klamry.



Materiały
termoplastyczne

MULTICLEAN



MULTICLEAN to koncentrat do przygotowania roztworu do czyszczenia wszystkich rodzajów protez zębowych: akrylowych, metalowych i termoplastycznych.

Preparat MULTICLEAN jest polecany do użytku domowego. W celu uzyskania dobrych skutecznych efektów zaleca się używanie preparatu w myjkach wibracyjnych lub ultradźwiękowych. Drgania wzmacniają czyszczące działanie roztworu.

CZYŚCI

Skutecznie czyści protezy, szyny, aparaty ortodontyczne z nalotów, osadów i przebarwień.

MYJKA WIBRACYJNA

Myjka wibracyjna jest przeznaczona do indywidualnego czyszczenia protez za pomocą specjalnie dobranej amplitudy drgań.

KONSERWUJE

Utrzymuje oryginalny wygląd protezy, zapobiega zmianom w kolorze i przezierności tworzywa.

PIELĘGNUJE

Neutralizuje nieprzyjemne zapachy oraz zapobiega zniszczeniu tworzywa sztucznego oraz deformacji wynikających z różnic temperatury i kwasowości w jamie ustnej.



Materiały
termoplastyczne



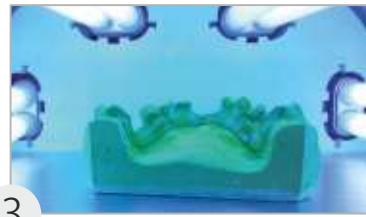
REPATEC



Płyn do napraw protez termoplastycznych

REPATEC

Płyn do napraw protez na bazie poliamidu, umożliwia solidne połączenie pomiędzy starym i nowym materiałem podczas naprawy.



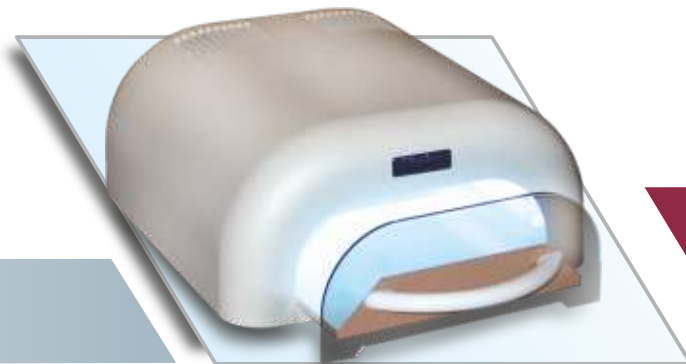
Lakier izolacyjny utwardzany światłem UV

LUVAC

Tworzy skuteczną warstwę izolacyjną. Odporny na wysokie temperatury, podczas wtrysku nie odpryskuje i nie włącza się w materiał.



LAMPA UV



NABOJE

Naboje aluminiowe do indywidualnego napełniania materiałem.

NABOJE

Oferujemy naboje (kartridże) do wszystkich systemów produkowanych na Świecie

- Naboje Ø 25 mm (1 cal)
- Naboje Ø 24 mm
- Naboje Ø 22 mm
- Naboje Ø 22 mm w komplecie z tłoczkami teflonowymi.



Smar w aerozolu

LUBRESS

Smar do pokrywania warstwą poślizgową naboju przed umieszczeniem go w piecu wtryskarki.

Formuła smaru opracowana specjalnie do technologii wtrysku protez. Jest odporny na wysokie temperatury, nie pozostawia zabrudzeń.

Nadaje się do stosowania ze wszystkimi urządzeniami do wtrysku tworzyw dentystycznych.

LUBRESS

Akcesoria



Akcesoria



GIPSY

Gipsy przeznaczone do wykonywania modeli roboczych w technologii wtrysku

EXPANDER

Zadaniem gipsu jest skuteczna kompensacja skurczu tworzywa po wtrysku i uzyskanie idealnego dopasowania protezy.

MULTISTONE

Specjalistyczny gips super twardy, który charakteryzuje się odpornością na wysokie ciśnienie i temperatury powyżej 250°C.



Pumeks do polerowania tworzyw termoplastycznych i akrylowych.

PUMEX MS

Jest zalecany do wszystkich tworzyw termoplastycznych, zapewnia idealne wygładzanie powierzchni nylonowych, akrylowych, acetalowych i acronowych.

Wyprodukowany z naturalnych komponentów, jest bezzapachowy i bezpieczny dla środowiska.



PUMEKS

Komplet szczotek i past do wyblyszczania protez z tworzyw termoplastycznych.

BRILLANCE

Pasta polerska brązowa do wstępnego polerowania protez elastycznych, perfekcyjnie wygładza mikrorysy.

LAZZURE

Pasta polerska zielona do ostatecznego wyblyszczania protez elastycznych, nadaje idealny połysk.

SZCZOTKI

Oferowane szczotki zostały specjalnie dobrane do polerowania powierzchni płyt protez termoplastycznych.



Zestaw narzędzi do obróbki protez termoplastycznych

FREZY I WIERTŁA

Wiertła do nawiercania otworów mocujących w zębach. Kątowy frez do opracowywania rowka wokół zębów.

KAMIENIE

Komplet kamieni w różnych kształtach do wstępnej i ostatecznej obróbki protez termoplastycznych.

GUMKI

Komplet gumek w różnych kształtach do wstępnej i ostatecznej obróbki protez termoplastycznych.



OBROBKA

Akcesoria

Akcesoria



Dla laboratorium

Laboratoria dentystyczne są bezpośrednimi beneficjentami systemu do produkcji protez termoplastycznych MULTIPRESS.

Stosując technologię MULTIPRESS technicy zyskują:

WYSOKĄ RENTOWNOŚĆ

Produkcja protez w technologii MULTIPRESS jest wysoce opłacalna. Niewielki koszt materiałów i wysoka cena sprzedaży gotowych protez daje technikowi możliwość godnego zarobku.

NAJLEPSZĄ GWARANCJĘ I SERWIS

Firma ROKO jako realny producent może zaofertować nieosiągalne dla dealerów warunki gwarancji i serwisu. 5 lat gwarancji bez ograniczeń, pomoc ASSISTANCE i serwis w 24 godziny są zawsze dostępne dla naszych klientów.

SZKOLENIA I POMOC

Zespół najlepszych fachowców; inżynierów i instruktorów jest do dyspozycji każdego użytkownika. Proces kształcenia jest nieograniczony i trwa do pełnego opanowania technologii.

AUTOMATYZACJĘ PROCESU

Technologia MULTIPRESS ogranicza popełnienie błędów przez technika w zakresie przygotowania materiału oraz przebiegu procesu formowania tworzywa.

ZADOWOLENIE LEKARZA

Dobrze wykonana proteza w systemie MULTIPRESS to gwarancja satysfakcji lekarza i więcej zleceń. Lekarze doceniają wysoką estetykę protez, łatwość obróbki przy dopasowaniu, a co najważniejsze zadowolonych pacjentów.

ZDROWIE

Materiały systemu MULTIPRESS w trakcie obróbki nie uwalniają monomeru oraz innych substancji drażniących i toksycznych. Nie powodują odczynów alergicznych personelu.

Dla dealera

Produkty ROKO są oferowane w ponad 30 krajach, jeżeli jesteś zainteresowany reprezentowaniem ROKO nasza oferta jest dla Ciebie.

Firma ROKO oferuje swoim dealerom:

ATRAKCYJNE CENY

Jako producent możemy oferować atrakcyjne ceny i system rabatów. Istnieje możliwość sprzedaży produktów ROKO pod własną marką w systemie OEM.

GWARANCJĘ NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

Wszystkie urządzenia i materiały systemu MULTIPRESS zostały w 100% zaprojektowane i wyprodukowane w Europie pod nadzorem systemów CE-ISO. Spełniają wszystkie normy wymagane prawem Unii Europejskiej.

NIEOGRANICZONĄ DYSTRYBUCJĘ

ROKO produkuje materiały zgodne ze wszystkimi systemami wtrysku termoplastów. Nasi dealerzy mogą sprzedawać materiały do systemów innych producentów, co wymiennie poszerza zasięg sprzedaży. Oferta obejmuje materiały zapakowane w naboje jak i w granulacie luzem.

Z PIERWSZEJ RĘKI

ROKO jest producentem wszystkich komponentów systemu: maszyn, materiałów i akcesoriów, dzięki czemu ma kontrolę nad całym systemem. Sprawnie rozwiążemy każdy problem.

WSPARCIE TECHNICZNE

Organizujemy szkolenia dla handlowców, kursy i prezentacje na lokalnym rynku. Pomoc przy organizacji targów i wystaw. Nasze centrum szkoleniowe na 10 stanowisk, jest do dyspozycji naszych klientów.

PRAWIE 25 LAT DOŚWIADCZENIA

Renoma firmy poparta wieloletnim doświadczeniem, a także potencjał ROKO sprawiają, że możemy spełnić wszystkie wymagania jakie stawiają przed nami laboratoria z całego świata. Jesteśmy dumni, że system MULTIPRESS w wielu krajach jest uważany za najlepszy.

Tego nie mają inni



System
MULTIPRESS



PINAX PRO to jedyny na świecie dwufunkcyjny system do wykonywania modeli dzielonych z prefabrykowanymi podstawami z tworzywa oraz tradycyjną metodą nawiercania w gipsie.

Dzięki prefabrykowanym podstawom modeli minimalizuje ekspansję łuku gipsowego i zapewnia dokładne odwzorowanie pola protetycznego pacjenta.



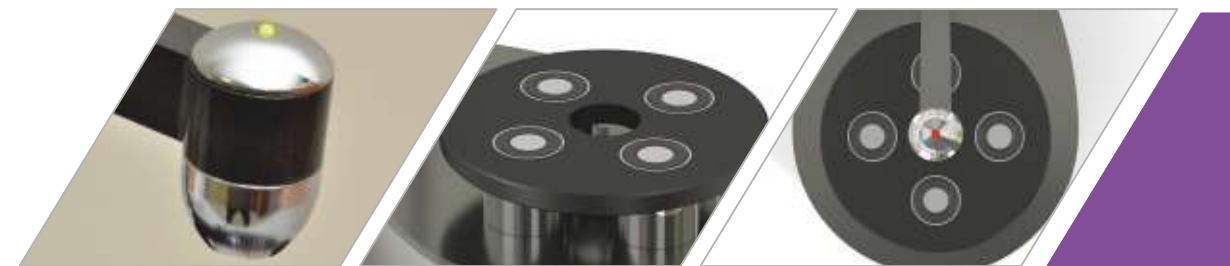
PINAX SYSTEM

PINAX PRO jest systemem
do wykonywania precyzyjnych modeli
dentystycznych.

PINAX PRO



Pinarka
automatyczna



System PINAX PRO dzięki precyzyjnej, automatycznej pinarce oraz wysokiej jakości płytkom na podstawy modeli, gwarantuje doskonałe efekty w postaci idealnych, pozbawionych deformacji modeli dentystycznych.

PINAX PRO – perfekcyjnie zaprojektowana pinarka zapewnia niezrównaną precyzję i wydajność pracy

ELEKTROMAGNETYCZNE BLOKADY

Cztery elektromagnetyczne blokady zapewniają 100% stabilność mocowania uchwytu płyty bazowej podczas nawiercania. Blokady włączają się i wyłączają automatycznie.

UCHWYT WIERTŁA

Precyzyjny uchwyt zapewnia idealną pracę wiertła bez wibracji. Zapewnia pewny chwyt wiertła i umożliwia regulację głębokości nawiercania.

INDYKATOR FUNKCJI I STANU

Wielokolorowa dioda sygnalizuje aktualny stan pracy urządzenia. Informuje o gotowości w procesie nawiercania oraz pozycji stand-by.

WIERTŁO STOŻKOWE

Wysokiej jakości wiertło ze stali węglowej gwarantuje niezawodną pracę i powtarzalność otworów idealnie dopasowanych do pinów.

2 WŁĄCZNIKI NAWIERCANIA

Dwa, ergonomicznie usytuowane włączniki umożliwiają swobodną pracę i swobodne pozycjonowanie płyty bazowej.

SOLIDNA KONSTRUKCJA

Estetyczna, praktyczna konstrukcja wykonana w całości ze stali nierdzewnej i aluminium. Bez użycia tworzyw sztucznych.

CELOWNIK LASEROWY

Precyzyjny laser o minimalnej średnicy wiązki, dokładnie lokalizuje punkt nawiercania.

SZYBKA PRACA

Pinarka PINAX jest wyjątkowo szybka w pracy, czas nawiercania to zaledwie 0,5 sekundy.

System PINAX PRO został uznany najlepszym produktem w kategorii „sprzęt dla techniki dentystycznej”, na wystawie Krakdent 2015.

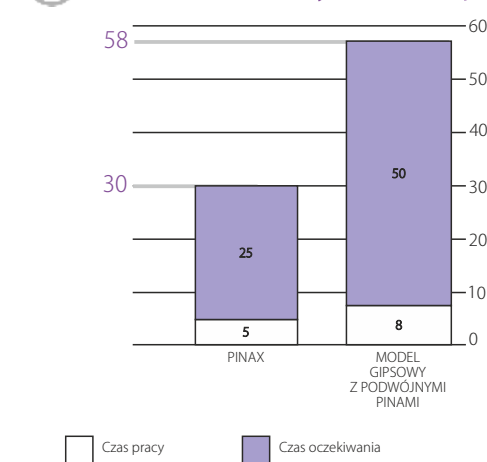
PINAX

Szybkość

PINAX PRO - oszczędza Twój czas

- Podstawa modelu jest prefabrykowana, więc nie tracisz czasu na jej odlewanie i docinanie,
- Nie musisz obrabiać łuku zębowego na obcinarce i frezarce,
- 5 minut - to realny czas fizycznej pracy potrzebnej do wykonania modelu,
- 30 minut - czas po odlaniu wycisku kiedy model jest gotowy do dalszej pracy.

2 x szybciej

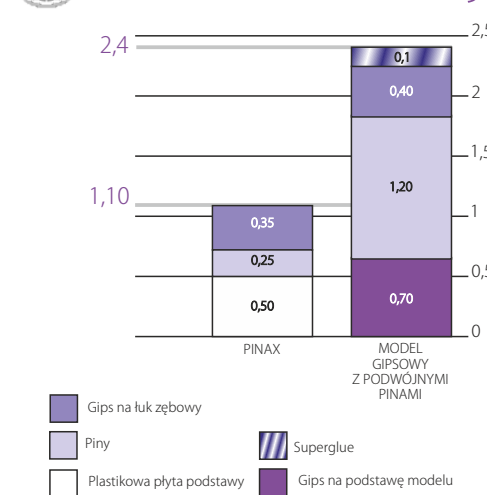


Ekonomia

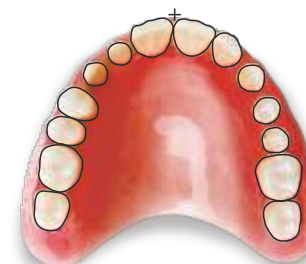
PINAX PRO - oszczędza Twoje pieniądze.

- Plastikowe płyty podstaw mogą być wielokrotnie używane, ich koszt jest niższy niż tradycyjnej podstawy z gipsu,
- Nie potrzebujesz zużywać gipsu na podstawę modelu,
- Zmniejszasz ilość gipsu potrzebnego na zalanie gipsem łuku zębowego,
- Nie używasz drogich bi-pinów, retencji i klejów.

2 x taniej



Wysoka jakość protez dentystycznych w dużej mierze zależy od precyzji gipsowych modeli. Podstawowym problemem modeli dentystycznych są ich niedokładności i deformacje wynikające z rozszerzalności gipsu. Skutkiem ekspansji gipsu są widoczne w ustach pacjenta problemy z precyzyjnym dopasowaniem protez.



Oryginalna pozycja zębów w ustach u pacjenta, czarne kontury.



Łuk zębowy odlany z gipsu, czerwone kontury



Zestawienie oryginalnej pozycji zębów pacjenta z łukiem odlanym w gipsie. Wyraźnie widoczna deformacja spowodowana ekspansją gipsu.



Zaznaczenie punktów nawiercenia otworów pod piny bezpośrednio na wycisku. Płyta modelu w systemie PINAX PRO spełnia funkcję pamięci wymiarowej. Wykonane w niej otwory pod piny są zapisem realnej pozycji zębów w ustach u pacjenta.



Odlany z gipsu łuk zębowy jest wysuwany z płyty bazowej po 30 minutach, czyli przed wystąpieniem ekspansji gipsu.



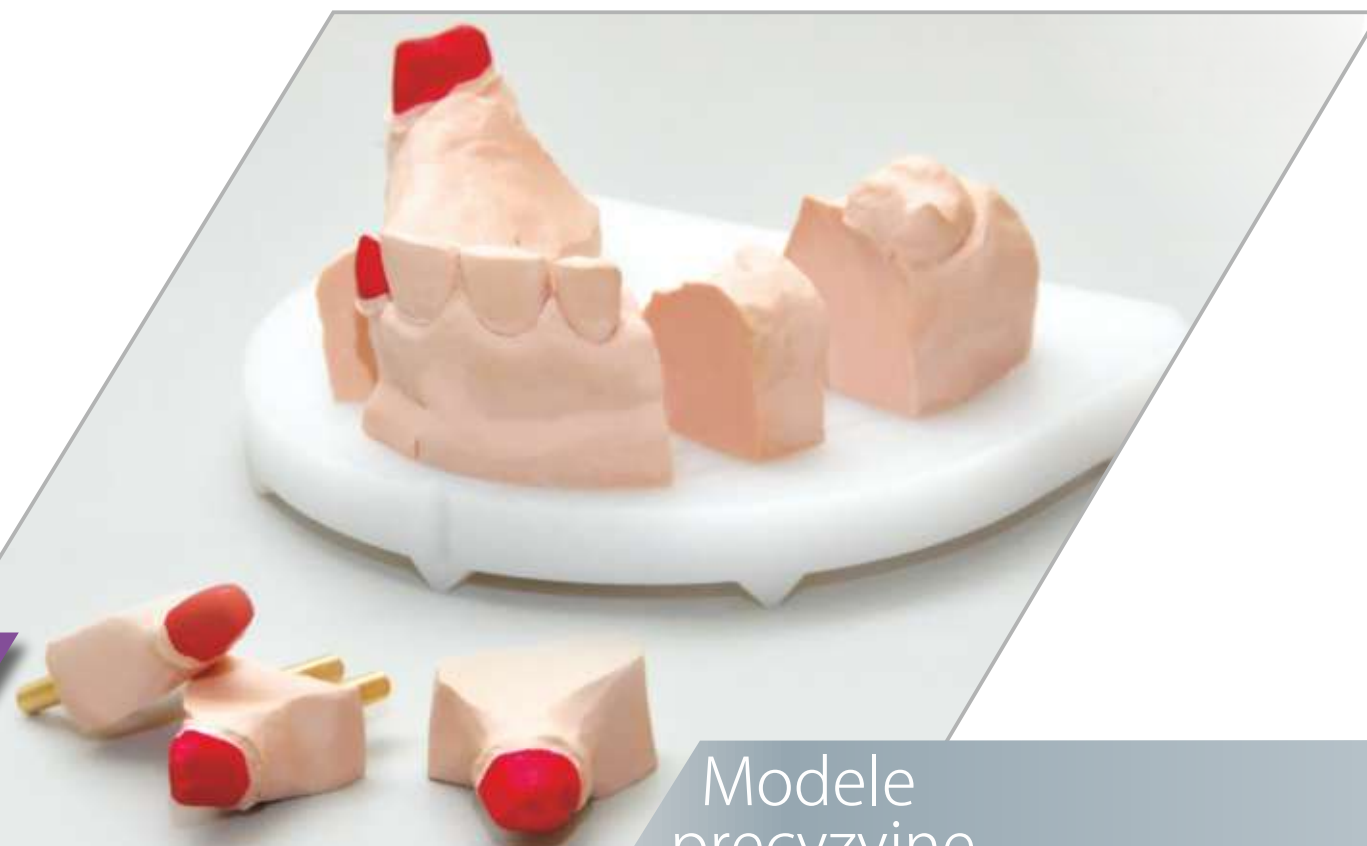
Na zdjęciu gipsowy łuk zębowy po ekspansji na tle płytki. Czarne punkty - pozycja oryginalna, czerwone punkty - przesunięcie spowodowane ekspansją.

Po odseparowaniu każdej części łuku zębowego, piny idealnie pasują do otworów wykonanych w płycie bazowej.

Separacja kompensuje deformacje spowodowane ekspansją gipsu, która jest teraz ograniczona do pojedynczych segmentów i nie odkształca całego łuku zębowego.

Wykonany model oferuje precyzyjne i idealne dopasowanie protezy.

PINAX PRO



Modele precyzyjne

Krok po kroku



Umieść łyżkę z wyciskiem na podstawie za pomocą masy PINAXIL, tak aby uzyskać równą, poziomą płaszczyznę.



Za pomocą masy PINAXIL uformuj uszczelnienie wokół łyżki



Zainstaluj podstawę w uchwycie mocującym,



Promień lasera pokaże, w którym miejscu umieścisz pin. Pinarka jest automatyczna. Po naciśnięciu start, elektromagnesy blokują podstawę, a wiertarka wykonuje otwór.



Wyjmij nawiercona płytkę z uchwytu i umieść wszystkie piny w miejscach otworów. Zauważ, że wysokość pinów jest idealnie stabilna.



Gipsem 4 lub wyższej klasy zalej wycisk. Najlepsze rezultaty uzyskasz używając wibratora.

Precyzja

PINAX PRO – najdokładniejszy na rynku system wykonywania modeli dzielonych.

- Precyzja wykonania modelu wyrażana w mikronach.
- Stabilne wymiarowo płyty na podstawy modeli, bez deformacji kształtu i powierzchni.
- Idealne dopasowanie płyty bazowej z płytą mocującą.
- Eliminacja błędów związanych z ekspansją gipsu.

Zobacz jak łatwo, czysto i precyzyjnie możesz wykonać model w systemie PINAX.



Na niezwiązany gips nałóż płytkę z pinami, po utwardzeniu gipsu uwolnij model.



Za pomocą frezu lub kamienia oczyść gips z nierówności.



Nie musisz trudzić się ręczną piłką i niszczyć sąsiednie słupki podczas separacji. Ponieważ trzymasz tylko wał z filarami, możesz dokładnie i bezpiecznie separować elementy.



Pojedyncze filary możesz opracować w dowolny sposób.



Gotowy model jest estetyczny i czysty a co najważniejsze precyzyjny. Twoja praca będzie wykonana dokładnie i bez deformacji.



Model możesz zainstalować w artykulatorze za pomocą gipsu lub precyzyjnej podstawki z magnesem, która umożliwia model umożliwiając wyjmowanie go z artykulatora.

Estetyka

PINAX PRO – system do wykonywania modeli, które są najlepszą wizytówką Twojego laboratorium.

- Stosując precyzyjny system modeli PINAX budujesz prestiż i zaufanie dla swojego laboratorium.
- Estetyczny model poprawia odbiór pracy przez lekarza i pomaga budować relacje z gabinetem.
- Profesjonalny model podkreśla wysoką jakość wykonanej na nim protezy.
- Wysoka klasa nośnika pracy jaką jest model, świadczy o wysokiej klasie wytwórcy.

PINAX
PRO

Modele
precyzyjne

Płytki systemu PINAX



PŁYTKI BAZOWE

Stosowanie płytek bazowych PINAX sprawia, że model jest w 50% gotowy do pracy.

- Płytki mogą być używane wielokrotnie, co dodatkowo redukuje koszty.
- Wysoka jakość tworzywa zapewnia idealną powierzchnię i brak deformacji.
- Kształt klinów stabilizujących opracowano z użyciem technik komputerowych aby zoptymalizować parametry mocowania.
- Zagłębienie w tylnej części ułatwia montaż i demontaż w artykulatorze.
- Płytki bazowe dostępne są w 2 rozmiarach: STANDARD, DUŻA. Kolorowe płytki PREMIUM: niebieski, czarny, czerwony



PŁYTKI POŚREDNIE Z MAGNESAMI

Płytki pośrednie umożliwiają precyzyjne mocowanie płytki bazowej z artykulatorem.

- Idealne dopasowanie powierzchni klinów stabilizujących.
- Magnes osadzony w płycie pośredniej solidnie łączy ją z płytką bazową.
- Retencje na tylnej części umożliwiają optymalne mocowanie z gipsem w artykulatorze.
- Płytki pośrednie dostępne w 2 rozmiarach STANDARD, DUŻE.



PŁYTKI ZREDUKOWANE PINAX-FORM

System PINAX - FORM umożliwia wykonanie hybrydowych podstaw modeli. Funkcję stabilizującą zapewnia zredukowana płytka z tworzywa, pozostała część podstawy wykonana jest z gipsu.

- Płytki zredukowane nie są nawiercane i nie zużywają się, można je używać wielokrotnie.
- Jeszcze większa redukcja kosztów niż w przypadku płyt bazowych z tworzywa.

Akcesoria systemu PINAX



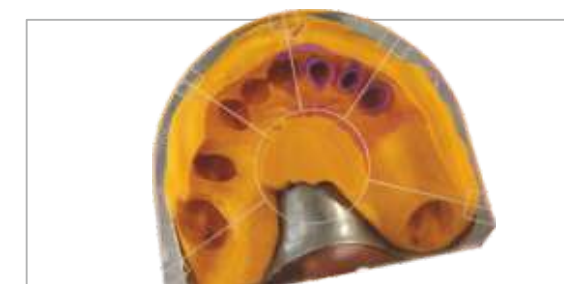
UCHWYT PŁYTY BAZOWEJ



UCHWYT MOCUJĄCY



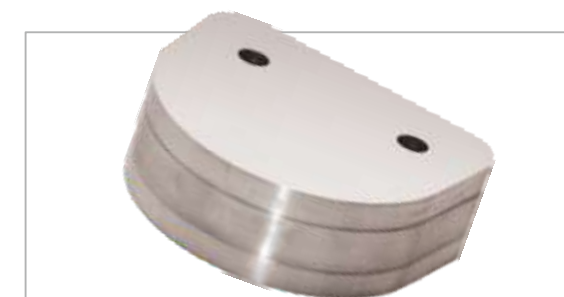
PINY Z MOSIĄDZU



PŁYTKA KALIBRACYJNA



PINAXIL - MASA DO MOCOWANIA



FORMA DO MODELI PINAX-FORM

Dlaczego PINAX

- NISKA CENA MODELU
- IDEALNA PASOWNOŚĆ PROTEZ
- 2 X SZYBSZA PRODUKCJA MODELU
- DO PODSTAW MODELI Z GIPSU I TWORZYWA
- MAŁA ŚREDNICA WIĄZKI LASERA
- 3 LATA GWARANCJI BEZ OGRANICZEŃ.

PINAX
PRO

Modele
precyzyjne

System MAESTRO tworzy nową jakość przestrzeni w Twoim laboratorium

Zabudowa laboratoryjna stanowi istotną część oferty ROKO. Naszą ideą jest stworzenie miejsca pracy technika dentystycznego na miarę XXI wieku: ergonomicznego, bezpiecznego i trwałego.

System zabudowy MAESTRO to nie tylko meble ale urządzenia zawierające precyzyjne mechanizmy mające na celu zwiększenie komfortu i wydajności pracy.



MEBLE

MAESTRO PRO



System MAESTRO PRO to konstrukcja bez kompromisów, najlepsze materiały, najnowsze technologie i precyzja wykonania na najwyższym poziomie.

Dla perfekcjonistów i indywidualistów.

Stoły
laboratoryjne

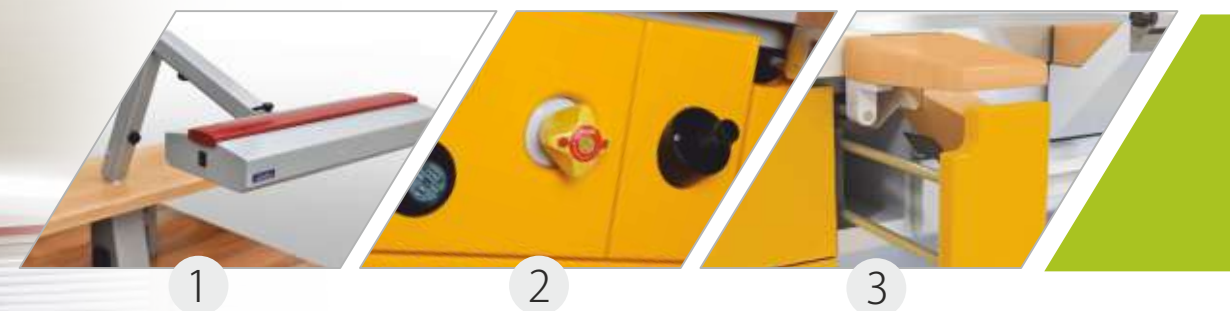


Meble MAESTRO w wersji ECO są propozycją dla techników poszukujących estetycznych i nowoczesnych mebli za niewygórowaną cenę.

Rozsądna propozycja dla każdego.

Stoły
laboratoryjne

MAESTRO ECO



1 LAMPA OPTIMA

- Całkowicie stalowa konstrukcja, odporna na uszkodzenia mechaniczne i temperaturę.
- System pantografu, utrzymujący klosz w pozycji poziomej z regulacją siły pracy ramion.
- Raster rozpraszający światło i chroniący użytkownika przed oślepianiem.
- Elektroniczna stabilizacja drgań światła, zabezpieczająca przed zmęczeniem oczu.
- Wysoka moc: 72 W i naturalna barwa światła, idealnie oddająca kolory.

2 DMUCHAWKA

Instalacja sprężonego powietrza z dmuchawką, z systemem samopowrotnym i blokadą.

3 ANATOMICZNE PODŁOKIETNIKI

Podłokietniki, w wersji PRO z systemem chowania w konstrukcji biurka.

INSTALACJA GAZOWA

Instalacja wyposażona w zawór obrotowy i końcówkę do mocowania palnika.

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

Instalacja z gniazdami elektrycznymi pod blatem oraz jednym gniazdkiem w słupku półki.

PÓŁKA NA PRACE

Do wyboru półka ze stali z rantami zabezpieczającymi lub wykonana z drewna bukowego, płyty pokrytej laminatem HPL, żywicy mineralnej.

TECHNOLOGIA

Do produkcji mebli systemu MAESTRO zastosowano materiały i komponenty od renomowanych dostawców, co stanowi gwarancję ich wysokiej jakości oraz trwałości.

Modułowa konstrukcja systemu umożliwia nieograniczone możliwości kompozycji i aranżacji, a kompozytowa: stalowo-płytowa konstrukcja, gwarantuje długą żywotność zabudowy.



Stoły laboratoryjne



1 WYCIĄG TORNADO

- Zaprojektowane komputerowo wytłumienie zapewniające cichą pracę < 56 dB.
- Potrójny system filtracji. Duża pojemność worka filtracyjnego > 8 litrów.
- Opcjonalna wersja MAX z silnikiem bezszczotkowym.
- Mikroprocesorowy układ sterowania i regulacji mocy, funkcja AUTO i MANUAL.
- Automatyka sterowania dla dwóch mikrosilników z regulacją czułości.

2 TRWAŁE BLATY

Blaty wykonane z materiałów odpornych na uszkodzenia mechaniczne oraz działanie wysokiej temperatury i chemikaliów.

3 NIERDZEWNA SZUFLADA

Szuflada na odpady w całości ze stali nierdzewnej ze stalowym, lakierowanym frontem.

REGULATOR CIŚNIENIA

Regulator ciśnienia sprężonego powietrza z manometrem.

KOŃCÓWKA SSĄCA KS2/KS3

Stalowa końcówka zabezpieczona galwanicznie przed korozją, wyposażona w bezpieczną, klejoną szybę i drewniane kopyto.

STALOWE NOGI

Regulowane nogi ze stalowego profilu z ozdobnym dekolorem, zabezpieczone strukturalną powłoką lakierniczą.

ERGONOMIA

Systemy zabudowy ROKO zostały zaprojektowane zgodnie ze sztuką ergonomii. Konstrukcja mebli eliminuje ryzyko przeciążenia stawów i mięśni podczas wielogodzinnej pracy.

Nowoczesny design mebli ułatwia kompozycje i umożliwia aranżację dopasowaną do potrzeb zamawiającego, zapewniając przyjazną atmosferę i oryginalny wygląd pracowni.

Stoły laboratoryjne



1 SZUFLADA SSĄCA

Kompaktowa szuflada ssąca jest alternatywą dla klasycznych rozwiązań, w jednej obudowie łączy ze sobą podłokietniki i końcówkę ssącą.

- Automatyka sterowania wyciągiem przy otwieraniu/zamykaniu szuflady.
- Składana i regulowana ochronna szyba z klejonego, bezpiecznego szkła.
- Konstrukcja zabezpieczona osłoną z nierdzewnej blachy.
- Drewniane i wyprofilowane podłokietniki.
- Odporne na przeciążenia prowadnice.

2 ALUMINIOWE UCHWYTY

Uchwyty do indywidualnego wyboru, umożliwiają dostosowanie konstrukcji do indywidualnych preferencji użytkownika.

3 COKÓŁ ZE STALI NIERDZEWNEJ

Cokół ze stali kwasoodpornej o wysokości 10 lub 15 cm z uszczelnieniem brzeżnym.

PROJEKT

Systemy MAESTRO i MASTER umożliwiają nieograniczone możliwości stworzenia mebli doskonale dopasowanych do potrzeb klienta, zarówno w zakresie wyposażenia jak i formy.

Zapewniają kompleksowe zagospodarowanie pracowni, odlewni, gipsowni, recepcji, pomieszczeń socjalnych i pomocniczych.

FRONTY Z PŁYT MDF

Fronty lakierowane według systemu RAL i polewane na wysoki połysk.

NIERDZEWNA PODKŁADKA

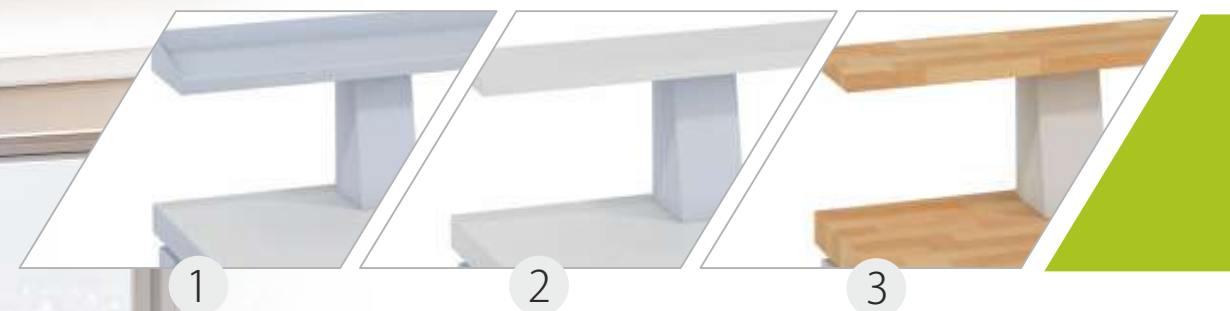
Podkładka chroniąca powierzchnię blatu z fakturą rozpraszającą światło.

SZUFLADY Z MIĘKKIM ZAMKNIĘCIEM

Szuflady z systemem domykającym.



Stoły laboratoryjne



3 STANDARDY

Trzy standardy wykonania FORCE, STONE i WOOD ułatwiają przygotowanie oferty pod względem estetycznym i kosztowym.

- 1 FORCE laminat HPL
- 2 STONE żywica mineralna
- 3 WOOD drewno bukowe

WIZUALIZACJA 3D

Komputerowa wizualizacja 3D umożliwia realne odwzorowanie obrazu pomieszczeń zanim powstaną i ich ewentualne modyfikacje już na etapie projektowania.

TRANSPORT

Wykonane według projektu meble możemy dostarczyć do klienta naszym transportem i zmontować na docelowym miejscu. Własnym transportem realizujemy dostawy na terenie Polski i krajów Unii Europejskiej. Poza obszarem UE dostawa jest realizowana za pośrednictwem firm spedycyjnych.

ARANŻACJA

Oferujemy profesjonalny projekt inwestycji, zawierający kompleksową aranżację zarówno pojedynczych pomieszczeń jak i całego laboratorium czy kliniki.

Nasi doświadczeni projektanci zaproponują rozwiązania zapewniające optymalne zagospodarowanie przestrzeni, tak aby praca była przyjemna i efektywna.

10 PODSTAWOWYCH KOLORÓW

10 bazowych kolorów zostało dobranych tak, aby spełnić wymagania większości klientów, istnieje również możliwość wykonania zamówienia w dowolnym kolorze.



Stoły laboratoryjne





ZABUDOWA GIPSOWNI I ODLEWNI

Kompleksowa zabudowa gipsowni i odlewni, na którą składają się szafki stojące i wiszące. Blaty robocze w tych pomieszczeniach mogą być wykonane ze stali nierdzewnej, płyt ceramicznych, laminatu, żywicy lub szkła.

WSKŁAD ZABUDOWY WCHODZĄ:

- Szafki na stalowych nogach lub cokołach nierdzewnych/aluminiowych.
- Stoły gipsowe z szufladami na gips i otworami na odpady w blatach.
- Nierdzewne, szklane lub żywiczne blaty ze zintegrowanymi komorami zlewów.
- Digestoria z zamykanymi, szklanymi drzwiami oraz systemem wyciągu spalin.
- Wzmocnione szafki na ciężkie urządzenia np. odlewnie.
- Zasobniki na gips, ułatwiają aplikację gipsu i zmniejszają zanieczyszczenie pracowni.

MAESTRO

MAESTRO



Stoły
laboratoryjne



Stoły
laboratoryjne

OPTIMA



Odpowiednie oświetlenie stanowiska technika dentystycznego to klucz do efektywnej i wydajnej pracy. Niewłaściwe oświetlenie powoduje osłabienie zdolności koncentracji, przemęczenie, pogorszenie wzroku, a nawet bóle głowy. Efektem niewłaściwego oświetlenia jest zmęczenie i spadek jakości pracy.

ZDROWE OŚWIETLENIE W LABORATORIUM

System oświetlenia ROKO OPTIMA – BIOVITAL został skonstruowany przez firmę ROKO specjalnie dla laboratoriów techniki dentystycznej. Jest zoptymalizowany pod względem mocy strumienia świetlnego, barwy i odwzorowania kolorów tak, aby zapewnić możliwie naturalne warunki pracy dla technika dentystycznego.

100% STALOWA KONSTRUKCJA

Praktycznie niezniszczalna, całkowicie stalowa konstrukcja lampy, odporna na uszkodzenia mechaniczne i temperaturę. Klosz lampy również wykonany ze stali, nie zostanie zniszczony przez płomień palnika jak w konstrukcjach z plastiku. Stalowe ramiona mają możliwość blokady w dowolnym położeniu oraz regulację siły ruchu.

IDEALNE ODWZOROWANIE BARW

Źródła światła lamp OPTIMA zapewniają perfekcyjne odwzorowanie barwy, co jest istotne dla ustalania koloru podczas pracy z ceramiką i kompozytem. Klasę odwzorowania koloru określa współczynnik Ra o maksymalnej wartości 100. Bardzo dobry wynik to 80 Ra. Lampy Optima zapewniają odwzorowanie barw bliskie ideałowi – powyżej 90 Ra

ELEKTRONICZNA STABILIZACJA DRGAŃ

Elektroniczna stabilizacja drgań światła, zabezpiecza przed zmęczeniem oczu spowodowanym nierównomiernym strumieniem światła.

UNIWERSALNA ESTETYKA

Nowoczesny design oraz ozdobna, dostępna w wielu kolorach, listwa umożliwia idealne dopasowanie lampy do każdego wnętrza.



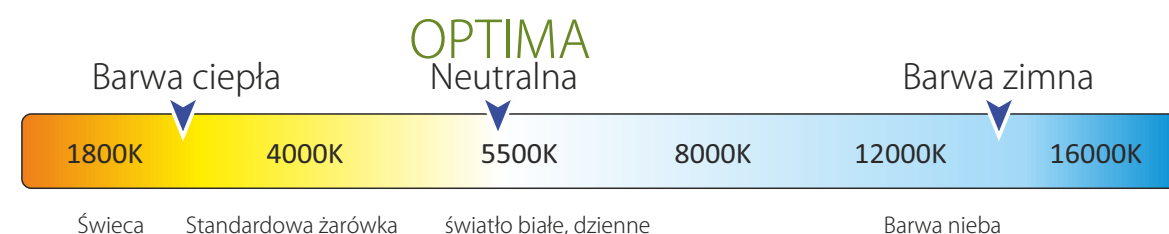
Lampy
stanowiskowe

OPTIMA

Naturalna, dzienna barwa światła

Źródło światła posiada określoną „temperaturę” koloru wyrażaną w Kelwinach – K. Ciepłe barwy jak np. klasyczna żarówka mają ciepłe - żółte zabarwienie ok 2700 K, zimne – niebieskie kolory ponad 9000 K. Idealna, naturalna barwa światła dziennego to 5500 K.

Lampy OPTIMA osiągają parametry zbliżone do ideału - 5400 K gwarantując komfortowe warunki pracy oraz perfekcyjnie odwzorowują barwy ceramiki i kompozytu.



Elastyczny pantograf

System pantografu, skutecznie utrzymuje klosz w pozycji pionowej. Ramię pantografu zapewnia szeroki zasięg, aby idealnie dostosować się do indywidualnych potrzeb.

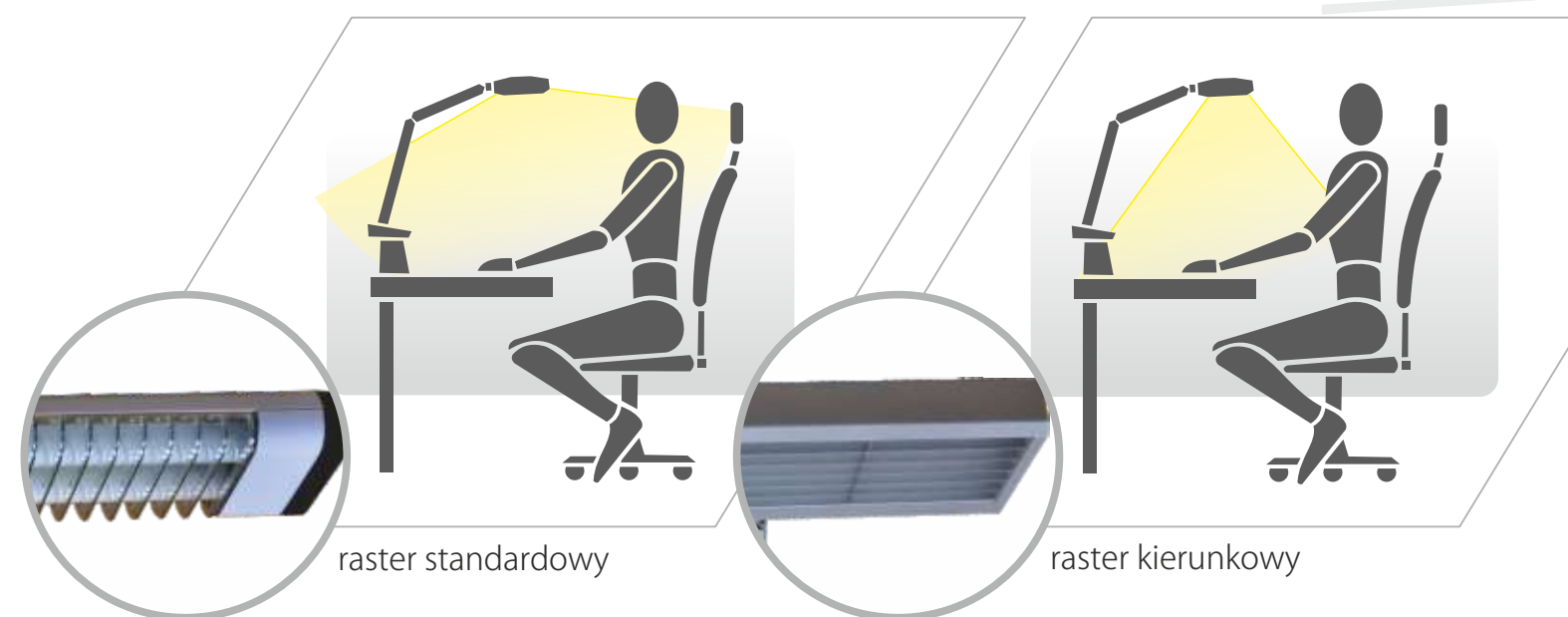
Optymalna moc natężenia światła

Właściwe oświetlenie nie może być za słabe, ani zbyt mocne ponieważ w obydwóch przypadkach będzie męczyło wzrok. Moc strumienia świetlnego wyraża się w luxach. Oświetlenie miejsca pracy powinno mieć minimum 1000 luxów.

Dzięki odpowiednim źródłom światła o mocy 36/72 Watt oraz specjalnej konstrukcji odbłyśnika, lampy OPTIMA zapewniają optymalną moc oświetlenia stanowiska pracy na poziomie: 1500/3000 lux.

Raster chroniący przed oślepianiem

Odpowiednia konstrukcja rastra kieruje strumień świetlny pionowo na blat. Żebra ustawione liniowo w stosunku do oczu użytkownika zapobiegają oślepianiu i redukują zmęczenie oczu podczas pracy.



Dlaczego OPTIMA

- RASTER CHRONI PRZED OŚLEPIANIEM
- 100% STALOWA KONSTRUKCJA
- ODWZOROWANIE BARW > 90 Ra
- NATURALNA BARWA ŚWIATŁA 5400K
- STABILIZACJA DRGAŃ

OPTIMA

Lampy
stanowiskowe

DANE TECHNICZNE URZĄDZEŃ

	COBRA						TORNADO	
	M	S	P	2P	MIXP	MIX2P	ECO	PRO
Wysokość (mm)	260	445	345	345	445	445	480	510
Szerokość (mm)	120	460	450	450	460	460	210	200
Głębokość (mm)	210	520	400	400	400	400	430	475
Napięcie (V)	-	12	12	12	12	12	230	230
Moc (W)	-	-	-	-	-	-	1400	1500
Ciśnienie (Bar)	1 ÷ 4	1 ÷ 6	1 ÷ 4	1 ÷ 4	1 ÷ 6	1 ÷ 6	-	-
Waga (kg)	1,7	9	9	9,5	8,5	10	13	16

	TYTAN				HELIOS			FORMAX
	25	50	100	ZR	PRO	PRO PRESS	ZR	
Wysokość (mm)	430	450	480	570	425	590	860	330
Szerokość (mm)	320	350	400	420	245	245	420	190
Głębokość (mm)	330	400	470	490	410	410	480	250
Napięcie (V)	230	230	230	230	230	230	230	230
Moc (W)	1400	2000	3000	2400	1400	1400	2400	1300
Ilość programów	1/15/30	1/15/30	1/15/30	30	200	200	200	-
Max.temp. (°C)	1050	1050	1050	1550	1200	1200	1550	-
Waga (kg)	17,5	24	32	42	16	18	42	5,5

	MULTIPRESS			TWIST				
	ECO	PRO	MAX	ECO	ECOV	PRO	PROV	MAX
Wysokość (mm)	620	660	660	350	350	350	350	310
Szerokość (mm)	180	250	250	150	150	160	160	370
Głębokość (mm)	265	280	280	230	230	230	230	260
Napięcie (V)	230	230	230	230	230	230	230	230
Moc (W)	550	550	550	125	25	150	55	250
Ciśnienie (Bar)	1 ÷ 10	1 ÷ 10	1 ÷ 10	-	6	-	6	-
Max.temp. (°C)	400	400	400	-	-	-	-	-
Obroty(1/min)	-	-	-	250	250	360	360	420
Waga (kg)	27	30	30	8	6	7,5	5,5	11,5

	PINAX		ROTOCAST		ROTOMAT	ROTO	OPTIMA	
		PRO	PRO	MAX		400/600/800	ECO	PRO
Wysokość (mm)	340	380	550	550	370	370	300/720	180/500
Szerokość (mm)	190	190	630	630	660	340	480	480
Głębokość (mm)	250	270	673	630	600	450	580/850	620/850
Napięcie (V)	230	230	230	230	230	230	230	230
Moc (W)	100	38	2500	2500	550	400/600/800	36	72
Obroty(1/min)	2800	3600	480	480	480	2800	-	-
Waga (kg)	6,5	6,5	60	55	53	10/13/14	4,5	4,5

DANE TECHNICZNE MATERIAŁÓW TERMOPLASTYCZNYCH

ACRON			
KOLORY	PARAMETRY	OPAKOWANIE	
6 odcieni różowy żyłkowy -AR – REGULAR, AL – LIGHT, AP – PINK, AJ – LIGHT PINK, AS – STANDARD, AK – CLASSIC 1 odcień różowy -AM – MONO 1 transparentny -AT- TRANSPARENT	TEMPERATURA TOPIENIA 260-275 °C CZAS TOPIENIA 15-20 min	NABOJE	GRANULAT
		6x 9g, 16g,25g Ø22mm, Ø24mm, Ø 25mm	1x 250g

BIOCETAL			
KOLORY	PARAMETRY	OPAKOWANIE	
3 odcienie różowy żyłkowy -R1, R2, R3 12 odcieni według standardu VITA -A1, A2, A3, A4, B1, B2, B3, B4, C1,C2,C3, C4	TEMPERATURA TOPIENIA 220 °C CZAS TOPIENIA 20 min	NABOJE	GRANULAT
		9x 4g, 10g, 15g, 25g Ø22mm, Ø24mm, Ø 25mm	1x 250g

DENTIFLEX			
KOLORY	PARAMETRY	OPAKOWANIE	
3 odcienie różowy żyłkowy -DR – REGULAR, DL – LIGHT, DC – RED 1 neutralny -DN - NEUTRAL	TEMPERATURA TOPIENIA 250-265 °C CZAS TOPIENIA 15-18 min	NABOJE	GRANULAT
		6x 9g, 16g,25g Ø22mm, Ø24mm, Ø 25mm	1x 250g

VITAPLEX			
KOLORY	PARAMETRY	OPAKOWANIE	
3 odcienie różowy żyłkowy -VR – REGULAR, VL – LIGHT, VP – PINK 1 neutralny -VT - TRANSPARENT	TEMPERATURA TOPIENIA 255-275 °C CZAS TOPIENIA 18-20 min	NABOJE	GRANULAT
		6x 28g Ø22mm, Ø24mm, Ø 25mm	1x 250g

UWAGA: NABOJE PAKOWANE HERMETYCZNIE

Niniejszy katalog nie jest ofertą handlową i nie może być uznany za ofertę w rozumieniu art. 66 ust. 1 Kodeksu Cywilnego. Katalog stanowi zaproszenie do rokowań handlowych w rozumieniu art. 71 Kodeksu Cywilnego. Produkty zaprezentowane w katalogu mogą się nieznacznie różnić od tych pokazanych na zdjęciach. Organizator zastrzega sobie prawo do zmiany oferty bez podania przyczyny. Wszystkie użyte znaki towarowe są własnością ich prawowitych właścicieli.